



# Umwelt-Produktdeklaration

nach ISO 14025



**Wand- und Deckenbeläge  
aus Glasgarnen mit rück-  
seitiger wasseraktivierbarer  
Kleberbeschichtung**

**Vitrulan Textile Glass GmbH**

Deklarationsnummer


EPD-VIT-2010211-D

Institut Bauen und Umwelt e. V.

[www.bau-umwelt.com](http://www.bau-umwelt.com)



Institut Bauen  
und Umwelt e.V.

	<b>Kurzfassung Umwelt- Produktdeklaration <i>Environmental Product-Declaration</i></b>
---	--

<b>Institut Bauen und Umwelt e. V.</b> <a href="http://www.bau-umwelt.com">www.bau-umwelt.com</a> 	<b>Programmhalter</b>
---	-----------------------

<b>VitrulanTextile Glass GmbH</b> <b>Bernecker Str. 8</b> <b>95509 Marktschorgast</b> 	<b>Deklarationsinhaber</b>
--	----------------------------


<b>EPD-VIT-2010211-D</b>	<b>Deklarationsnummer</b>
--------------------------	---------------------------

<b>Wand- und Deckenbeläge aus Glasgarnen mit rückseitiger wasseraktivierbarer Kleberbeschichtung</b>  Diese Deklaration ist eine Umwelt-Produktdeklaration gemäß /ISO 14025/ und beschreibt die Umweltleistung der hier genannten Bauprodukte. Sie soll die Entwicklung des umwelt- und gesundheitsverträglichen Bauens fördern. In dieser validierten Deklaration werden alle relevanten Umweltdaten offen gelegt. Die Deklaration beruht auf dem PCR Dokument „Glaswand- und Glasdeckenbelag“, 2010 (/PCR 2010/).	<b>Deklarierte Bauprodukte</b>
---	------------------------------------

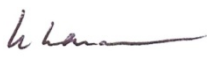

Diese validierte Deklaration berechtigt zum Führen des Zeichens des Institut Bauen und Umwelt e.V. Sie gilt ausschließlich für die genannten Produkte, drei Jahre vom Ausstellungsdatum an. Der Deklarationsinhaber haftet für die zugrunde liegenden Angaben und Nachweise.	<b>Gültigkeit</b>
--	-------------------

Die <b>Deklaration</b> ist vollständig und enthält in ausführlicher Form: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Produktdefinition und bauphysikalische Angaben</li> <li>• Angaben zu Grundstoffen und zur Stoffherkunft</li> <li>• Beschreibung zur Produktherstellung</li> <li>• Hinweise zur Produktverarbeitung</li> <li>• Angaben zum Nutzungszustand, außergewöhnlichen Einwirkungen und Nachnutzungsphase</li> <li>• Ökobilanzergebnisse</li> <li>• Nachweise und Prüfungen</li> </ul>	<b>Inhalt der Deklaration</b>
---	-------------------------------

<b>01.10.2010</b>	<b>Ausstellungsdatum</b>
-------------------	--------------------------

 Prof. Dr.-Ing. Horst J. Bossenmayer (Präsident des Institut Bauen und Umwelt)	<b>Unterschriften</b>
---	-----------------------

Diese Deklaration und die zugrunde gelegten Regeln wurden gemäß /ISO 14025/ durch den unabhängigen Sachverständigenausschuss (SVA) geprüft.	<b>Prüfung der Deklaration</b>
---	--------------------------------

 Prof. Dr.-Ing. Hans-Wolf Reinhardt (Vorsitzender des SVA)	 Dr. Frank Werner (Prüfer vom SVA bestellt)	<b>Unterschriften</b>
--	---	-----------------------



**Kurzfassung  
Umwelt-  
Produktdeklaration  
*Environmental  
Product-Declaration***

Wand- und Deckenbeläge aus Glasgarnen mit rückseitiger wasseraktivierbarer Kleberbeschichtung sind strukturierte, gemusterte oder nahezu glatte Gewebe aus in Längs- und Querrichtung angeordneten Glasgarnen, üblicherweise mit Schiebefestausrüstung auf Stärke- und Kunststoffbasis.

**Produktbeschreibung**

Die hier genannten Produkte werden ausschließlich als funktionale und dekorative Wand- und Deckenbeläge im Innenbereich verwendet.

**Anwendungsbereich**

**Einsatzgebiete:**

- Repräsentationsräume** : z.B. Firmengebäude / Öffentliche Gebäude / Gastronomie / Verkaufsräume
- Spiel- und Lernräume** : z.B. Kindergärten / Kindertagesstätten / Schulen / Hochschulen
- Wohnräume** : z.B. Privatwohnungen / Mietwohnungen / Sozialer Wohnungsbau
- Nassräume** : z.B. Schwimmbäder / Wellness-Zentren / Private Badezimmer
- Hygienräume** : z.B. Arztpraxen / Krankenhäuser / Labore / OP-Bereiche / Intensivbereiche / Heime
- Produktionsräume** : z.B. Backstuben / Schlachthäuser / Grossküchen

Die **Ökobilanz** wurde nach /DIN EN ISO 14040/ und /DIN EN ISO 14044/ den Anforderungen des IBU-Leitfadens zu Typ-III-Deklarationen und der spezifischen Regeln für Wand- und Deckenbeläge aus Glasgarnen mit rückseitiger wasseraktivierbarer Kleberbeschichtung durchgeführt. Als Datenbasis wurden spezifische Daten der untersuchten Produkte sowie Daten aus der Datenbank „GaBi 4“ herangezogen. Die Ökobilanz umfasst die Lebenszyklusstadien der Rohstoff- und Energiegewinnung, Rohstofftransporte und die eigentliche Herstellung der Wand- und Deckenbeläge aus Glasgarnen mit rückseitiger wasseraktivierbarer Kleberbeschichtung inklusive Herstellung und Entsorgung der Verpackung.

**Rahmen der  
Ökobilanz**

**Wand- und Deckenbeläge aus Glasgarnen mit rückseitiger wasseraktivierbarer Kleberbeschichtung**

**Ergebnisse  
der Ökobilanz**

Auswertegröße	Einheit pro d.E.	Produkt
Primärenergie, nicht erneuerbar	[MJ]	14,64
Primärenergie, erneuerbar	[MJ]	1,42
Treibhauspotenzial (GWP 100 Jahre)	[kg CO <sub>2</sub> -Äqv.]	7,60E-01
Ozonabbaupotenzial (ODP)	[kg R11-Äqv.]	6,36E-08
Versauerungspotenzial (AP)	[kg SO <sub>2</sub> -Äqv.]	4,05E-03
Überdüngungspotenzial (NP)	[kg PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> -Äqv.]	2,65E-04
Sommersmogpotenzial (POCP)	[kg C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> -Äqv.]	2,04E-04

Erstellt durch: Vitrolan Textile Glass GmbH, Marktschorgast in  
Zusammenarbeit mit PE INTERNATIONAL, Leinfelden-Echterdingen



Prüfungen und Nachweise gemäß PCR

- ÖkoTex Standard 100: „Textiles Vertrauen – Schadstoffgeprüfte Textilien nach Öko-Tex Standard 100“  
Hohenstein Textile Testing Institute GmbH & Co.KG, Hohenstein
- Prüfung der toxischen Brandgase nach DIN 53436  
Elektro-Physik Aachen GmbH (epa Aachen), Aachen

**Nachweise  
und Prüfungen**



Produktgruppe: Glaswand- und Glasdeckenbelag  
Deklarationsinhaber: Vitruan Textile Glass GmbH  
Deklarationsnummer: EPD-VIT-2010211-D

Erstellung  
01-10-2010

**Geltungsbereich** Dieses Dokument bezieht sich auf Wand- und Deckenbeläge aus Glasgarnen mit rückseitiger wasseraktivierbarer Kleberbeschichtung. Die Ökobilanzdaten wurden im Jahr 2009 von der Vitruan Textile Glass GmbH in Marktschorgast erfasst.

## 1 Produktdefinition

**Produktdefinition** Wand- und Deckenbeläge aus Glasgarnen mit rückseitiger wasseraktivierbarer Kleberbeschichtung sind strukturierte, gemusterte oder nahezu glatte Gewebe aus in Längs- und Querrichtung angeordneten Glasgarnen, üblicherweise mit Schiebefestausrüstung auf Stärke- und Kunststoffbasis. Sie dienen sowohl funktionalen als auch dekorativen Zwecken. Zur Arbeitserleichterung sowie Verringerung der Verarbeitungszeit für den Anwender, ist der wasseraktivierbare Kleber bereits rückseitig auf dem Gewebe aufgebracht. Dieser kann mittels dem speziell dafür entwickelten „Aqua-Quick-Gerät“ verarbeitungsfreundlich aktiviert werden.

**Anwendung** Die hier genannten Produkte werden ausschließlich im Innenbereich als Wand- und Deckenbeläge verwendet. Sie dienen durch ihre Dessinvielfalt und Eleganz sowohl dekorativen Zwecken wie auch vielfältigen funktionalen Zwecken wie z.B. der Rissarmierung im Putz und Trockenbau und der Rissüberbrückung. Aufgrund der Stoß- und Durchstoßfestigkeit, der Abrieb- und Scheuerfestigkeit, der Desinfektions- und Reinigungsmittelbeständigkeit, der Wasserdampfdurchlässigkeit, der Brandsicherheit, der Schadstoff- und lebensmittelrechtlichen Unbedenklichkeit sowie der Allergikereignung können die Beläge auch bei hohen Anforderungen beispielsweise an die Hygiene eingesetzt werden.

**Inverkehrbringung Anwendungsregeln** Nach dem heutigen Stand der Technik gibt es für Wand- und Deckenbeläge aus Glasgarnen keine Inverkehrbringungsregelungen.

**Gütesicherung** Eigenüberwachung:  
Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von funktionalen und dekorativen Glaswand- und Glasdeckenbelägen erfolgt unter Anwendung eines Qualitätsmanagementsystems gemäß DIN EN ISO 9001:2008

Zertifizierte Fremdüberwachung / Jährlich:

Gemäß der Rahmenbedingungen „Öko-Tex® Standard 100“

Zertifizierte Fremdüberwachung / alle 5 Jahre:

Gemäß der Rahmenbedingungen „Brandprüfung“

**Lieferzustand, Eigenschaften**

Gewicht [g/m <sup>2</sup> ]	von 35,00 bis 350,00
Rollenlänge [m]	von 10,00 bis 50,00 + 0,2
Rollenbreite [cm]	100,00 ± 0,1
Dicke [mm]	von 0,30 bis 1,20

**Bautechnische Daten (Wärmeschutz, Feuchteschutz....)** Die physikalischen Kenngrößen der Wand- und Deckenbeläge aus Glasgarnen mit rückseitiger wasseraktivierbarer Rückseitenbeschichtung sind nicht anzugeben und richten sich nicht nach entsprechenden Zulassungen, Lieferspezifikationen oder in sonstigen Vorgaben festgelegten Werten.

Hausintern werden folgende Werte geprüft:

- Zugfestigkeit gemäß DIN EN ISO 13934-1
- Dehnung bei Bruchlast gemäß DIN EN ISO 13934-1



Produktgruppe: Glaswand- und Glasdeckenbelag  
 Deklarationsinhaber: Vitruan Textile Glass GmbH  
 Deklarationsnummer: EPD-VIT-2010211-D

Erstellung  
 01-10-2010

**Tabelle 1: Bautechnische Daten (Reißkraft und Dehnung)**

Gewebe	Reißkraft			
Aquagewebe	Kette <sub>min</sub>	500 N/5cm	Schuss <sub>min</sub>	380 N/5cm
	Kette <sub>max</sub>	2720 N/5cm	Schuss <sub>max</sub>	2010 N/5cm
Gewebe	Dehnung			
Aquagewebe	Kette <sub>min</sub>	1,40%	Schuss <sub>min</sub>	1,40%
	Kette <sub>max</sub>	3,80%	Schuss <sub>max</sub>	4,50%

**Brandschutz**

Baustoffklassifizierung nach EN EN 13501-1:2007 (/DIN EN 13501-1/) oder geltender nationaler Regelung: Klasse B-s1, d0

**2 Grundstoffe**

**Grundstoffe  
 Vorprodukte**

Glas:

Die exakte Gemengezusammensetzung zur C- bzw. E-Glas-Herstellung hängt von der Zusammensetzung der einzelnen Glasrohstoffe ab.

Typische Bestandteile von C- bzw. E-Glas sind:

**Tabelle 2: Bestandteile C- bzw. E-Glas**

<b>Bestandteile</b>	<b>C-Glas</b>	<b>E-Glas</b>
SiO <sub>2</sub>	60,5 – 62,5	53,0 – 57,0
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	3,8 – 5,0	12,0 – 15,0
CaO + MgO	6,0 – 11,0	22,0 – 26,0
B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	4,0 – 6,0	5,0 – 8,0
F <sub>2</sub>	0,0 – 0,6	0,0 – 0,6
Na <sub>2</sub> O + K <sub>2</sub> O	15,0 – 17,0	0,0 – 1,0
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	-----	0,5
ZnO	0,0 – 0,5	-----

**Hilfsstoffe / Zusatzmittel**

Als Hilfsstoffe bzw. Zusatzmittel in der Beschichtung und Kleber werden Stärkevernetzer und Verdicker eingesetzt sowie Weißpigmente für die pigmentierten Wand- und Deckenbeläge aus Glasgarnen.

**Stoffleräuterung**

**Glasrohstoffe zur Gemengeherstellung:**

**1. Sand**

Sand ist ein natürlich vorkommendes Sedimentgestein mit einem SiO<sub>2</sub>-Gehalt von ca. 99%.

**2. Kaolin**

Kaolin ist ein natürlich vorkommendes Mineral, welches als Hauptkomponente Kaolinit, ein Hydroaluminiumsilicat der Zusammensetzung Al<sub>4</sub>(OH)<sub>8</sub>[Si<sub>4</sub>O<sub>10</sub>] enthält.

Die exakte Zusammensetzung ist von der jeweiligen Lagerstätte abhängig.

Typischerweise liegt der Gehalt an SiO<sub>2</sub> bei ca. 45 – 50% und an Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> bei ca. 35 – 40%. Der Anteil an färbenden Oxiden (Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> und TiO<sub>2</sub>) ist meist kleiner als 1,5%.



Produktgruppe: Glaswand- und Glasdeckenbelag  
Deklarationsinhaber: Vitrolan Textile Glass GmbH  
Deklarationsnummer: EPD-VIT-2010211-D

Erstellung  
01-10-2010

### 3. Kalkstein

Als Kalkstein werden natürlich vorkommende Sedimentgesteine bezeichnet, die überwiegend aus Calciumcarbonat  $\text{CaCO}_3$  bestehen. Der  $\text{CaCO}_3$ -Gehalt liegt üblicherweise bei > 95%.

#### Glas:

1. **C-Glas:** Einsatz als Schussmaterial
2. **E-Glas:** Einsatz als Schuss- und Kettmaterial

#### Beschichtung / Kleber:

Kunststoffdispersionen bestehend aus modifizierter Kartoffelstärke sowie in Wasser dispergierten Polymeren, beispielsweise Acrylat, Polyvinylacetat, EVA-Typen.

#### Rohstoff- gewinnung und Stoffherkunft

#### Glas:

Bestehend aus natürlichen, weltweit vorkommenden Rohstoffen, die aus regionalem Abbau gewonnen werden.

#### Beschichtung / Kleber:

Die modifizierte Kartoffelstärke wird aus natürlichen nachwachsenden Rohstoffen gewonnen. Die organischen Bindemittel werden überwiegend aus Erdöl gewonnen.

Die durchschnittliche Transportentfernung der eingesetzten Rohstoffe erfolgt von der herstellenden chemischen Industrie in einem Umkreis von 500 km.

#### Regionale und allgemeine Verfügbarkeit der Rohstoffe

#### o Ressourcen:

##### Glas:

Natürlich vorkommende mineralische Rohstoffvorkommen sind nahezu unbegrenzt verfügbar.

##### Kartoffelstärke:

Kartoffelstärke: einjährig nachwachsender Rohstoff, für den keine Verknappung zu erwarten ist.

##### Bindemittel:

Die fossilen Rohstoffvorkommen sind begrenzt. Somit ist aus heutiger Sicht in Zukunft eine Verknappung zu erwarten.

#### o Recycling- bzw. Sekundärmaterialien:

##### Glas:

Unbeschichtete Glasreststoffe werden aufgearbeitet und Vliesherstellungsprozessen zugeführt.

## 3 Produktherstellung

#### Produkt- herstellung

#### Herstellung von Textilglasgarnen

Aus einem entsprechenden Glasgemenge wird mittels Elektroöfen eine Glasschmelze erzeugt. Glasgarne können in einem direkten Verfahren oder über ein Zwischenprodukt, sog. Glaspellets, hergestellt werden.

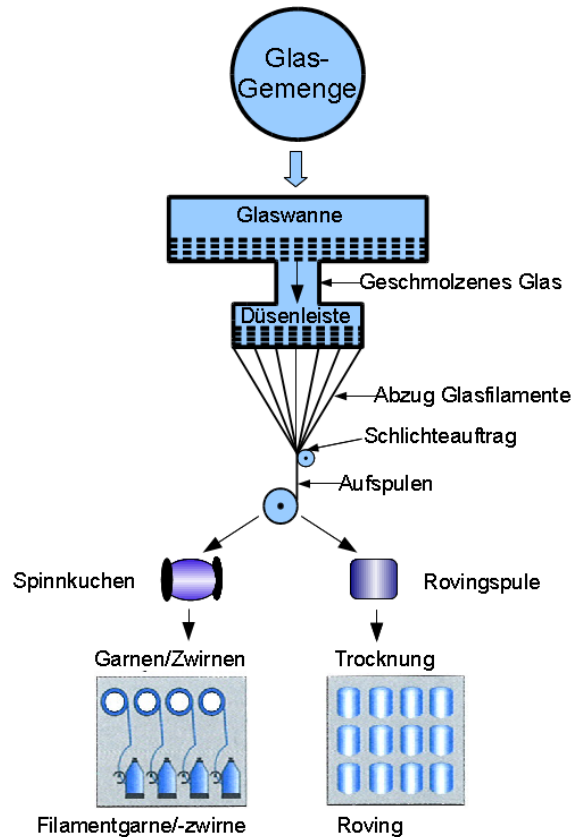
Die Herstellung von Textilglasgarnen erfolgt durch das Düsenziehverfahren. Beim Ziehverfahren wird die Glasschmelze zu dünnen Elementarfäden aus dem Wannenboden ausgezogen. Dieser Wannenboden ist aus einer Platin-Rhodiumlegierung gefertigt und mit vielen Bohrungen versehen, welche als Düsen bezeichnet werden. Die austretenden Filamente werden von einer Abzugsrolle erfasst und mit einer Geschwindigkeit bis zu 3600 m/min abgezogen und dabei auf den gewünschten Filamentdurchmesser verstreckt. Danach werden die Fasern gekühlt und mit einer



Produktgruppe: Glaswand- und Glasdeckenbelag  
Deklarationsinhaber: Vitruan Textile Glass GmbH  
Deklarationsnummer: EPD-VIT-2010211-D

Erstellung  
01-10-2010

Schlichte beaufschlagt. Nun werden die Glasfilamente über eine Sammelrolle geführt, welche die einzelnen Filamente zu Glasspinnfäden zusammenfasst und anschließend auf einer Spinnspule aufgewickelt. Diese Spulen werden anschließend noch einem Trocknungsprozess unterworfen. Für eine Volumisierung der Gewebestruktur werden die Textilglasgarne teilweise texturiert.



**Abbildung 1: Herstellung von Textilglasgarnen**

### Produktherstellung

In der Kettbaumherstellung werden die Textilglasgarne auf Spulengatter aufgesteckt und zu Kettbäumen zusammengefasst.

In der Weberei werden mittels Einsatz von Greifer- bzw. Luftwebmaschinen aus Schuss- und Kettmaterialien Textilglasgewebe erzeugt. Darunter versteht man Flächengebilde aus Glasgarnen, die auf Webmaschinen mittels Fadenverkreuzung von zwei Fadensystemen hergestellt werden.

In der Beschichtung werden diese Textilglasgewebe mittels Pflatsch- und Siebdruckmaschinen schiebefest ausgerüstet und über Trocknungseinheiten nachgetrocknet.

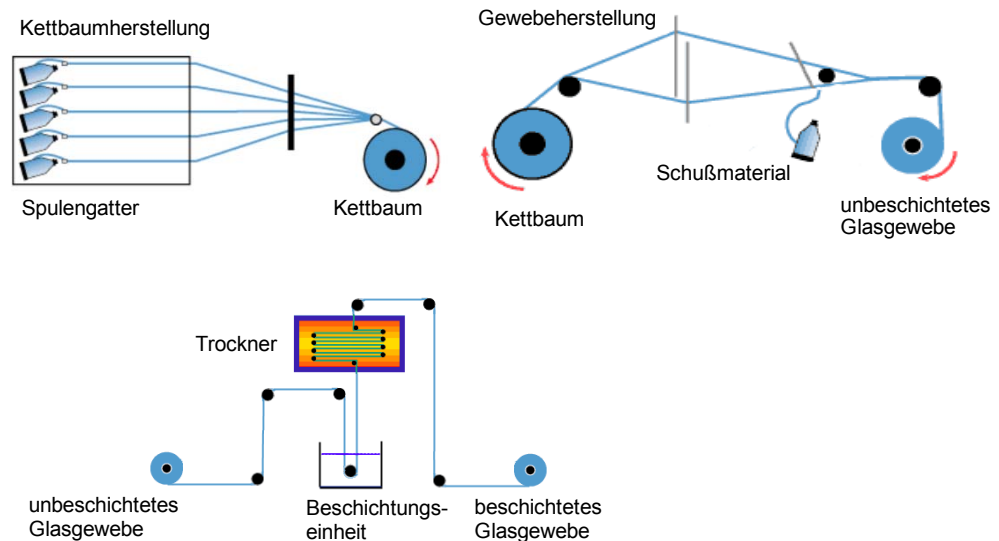
In der Konfektionierung werden die getrockneten und beschichteten Gewebe umgewickelt und kundenspezifisch abgelängt.

In der Verpackung werden die konfektionierten Tapetenrollen einzeln verpackt und anschließend in den Versand gegeben.



Produktgruppe: Glaswand- und Glasdeckenbelag  
Deklarationsinhaber: Vitrolan Textile Glass GmbH  
Deklarationsnummer: EPD-VIT-2010211-D

Erstellung  
01-10-2010



**Abbildung 2: Kettbaumherstellung, Gewebeherstellung und Beschichtung des Gewebes**

#### **Gesundheits- schutz / Herstellung**

Es werden im Herstell- und Anwendungsprozess keine biopersistenten Fasern oder Chemikalien gemäß der Gefahrstoffverordnung, Anhang IV, Nr. 22, eingesetzt.

Des Weiteren werden keine biopersistenten Fasern oder Chemikalien, gemäß der Chemikalien-Verbotsverordnung, Nr. 23 des Anhangs zu § 1, in Verkehr gebracht.

#### **Umweltschutz Herstellung**

Im Herstellprozess werden die gesetzlich geforderten Vorschriften eingehalten. Zur Verringerung der Umweltbelastung werden z.B. die Produktionswässer im Kreislauf geführt.

## **4 Produktverarbeitung**

#### **Verarbeitungs- empfehlungen**

Innovative Gewebe mit integriertem, wasseraktivierbarem Kleber auf der Rückseite sorgen für schnelles und sauberes Verkleben, was Arbeitszeit und Kosten spart.

Die entsprechenden Verarbeitungsrichtlinien sind produktabhängig als Rolleneinleger dem Produkt beigelegt sowie in Prospekten und Sicherheitsdatenblättern und technischen Merkblättern beschrieben.

Wichtig bei allen Produkten:

Nicht unter +8 °C verarbeiten. An zusammenhängenden Flächen nur die gleiche Produktseriennummer verwenden (siehe Aufdruck Außenseite Karton). Wand- / Deckenlänge unter Zugabe von 5-10 cm der Bahnlänge verarbeiten. Überstände sind sauber abzuschneiden.

#### Punkt 1 (Vorbereitung des Untergrundes):

Der Untergrund muss trocken, sauber und tragfähig sein. Unebenheiten sind zu glätten. Bearbeitungsspuren sollten  $\leq 1$  mm sein. Saugende Untergründe sollten mit geeigneten Grundierungen vorbehandelt werden.

#### Punkt 2 (Verarbeitung mit dem Aqua-Quick-Gerät):

Das Material durch das Aqua-Quick-Gerät ziehen und in Schlaufen zusammenlegen. Der integrierte Kleber aktiviert sich innerhalb ca. 1 Minute, bei Deckenverklebungen sind ca. 2-3 Minuten Aktivierungszeit nötig. Weitere Informationen siehe Aqua-Quick-Anleitung. Die Trockenzeit beträgt bei normaler Raumtemperatur (18°C) 7-12 Stunden.





Produktgruppe: Glaswand- und Glasdeckenbelag  
Deklarationsinhaber: Vitruan Textile Glass GmbH  
Deklarationsnummer: EPD-VIT-2010211-D

Erstellung  
01-10-2010

Punkt 3 (Vermeidung von Strukturunterschieden):

Das Produkt niemals gestürzt oder seitenverkehrt verkleben. Zur Orientierung dient eine farbige Markierung auf der Rückseite. Im verklebten Zustand beträgt der Abstand der Rückseitenmarkierung von Bahn zu Bahn 1 m.

Punkt 4 (Stoßverklebung):

Die Bahnen müssen im Nahtbereich gut miteinander kontaktieren.

Punkt 5 (Andrücken und Abschneiden):

Mit der Tapezierspachtel bei ausreichendem Druck vollflächig blasenfrei andrücken. Überstände vorsichtig in die Ecken drücken und entlang einer Tapezierspachtel oder eines Beschneidelineals mit einem Cuttermesser mit scharfer Klinge abschneiden.

Punkt 6 (Beschichtung):

1. Anstrich:

Die Farbe erst nach kompletter Trocknung des Produktes gleichmäßig auftragen sowie die Verarbeitungsrichtlinien des Herstellers beachten.

2. Anstrich:

Erst nach kompletter Trocknung des 1. Anstrichs durchführen.

*Unpigmentierte Gewebe:* mindestens 2 Farbanstriche notwendig

*Pigmentierte Gewebe:* mindestens 1 Farbanstrich notwendig

Die genauen Verbrauchsmengen richten sich nach der Gewebestruktur und dem Untergrund und sind durch Probeverklebung am Objekt zu ermitteln.

**Arbeitsschutz**  
**Umweltschutz**

Es sind die in den jeweiligen Sicherheitsdatenblättern beschriebenen Arbeitsschutzmaßnahmen zu beachten.

**Restmaterial**

Angabe des Abfallschlüssels nach AVV (Abfall-Verzeichnis-Verordnung).

Restmaterial aus der Fertigung:

Beauftragung kommunaler Einrichtungen zur Verwertung bzw. Entsorgung. Abfallschlüssel nach AVV:

040222: Abfälle aus verarbeiteten Textilfasern

101103: Glasfaserabfälle

Restmaterial / aus Vorprodukten anfallende Verpackungen:

Beauftragung von Unternehmen zur Verwertung von Verpackungsmaterialien. Abfallschlüssel nach AVV:

150101: Papier und Pappe

150102: Verpackungen aus Kunststoff

150103: Holz

**Verpackung**

Transport und Verkaufsverpackungen:

Beauftragung von Unternehmen zur Verwertung von Verpackungsmaterialien (z.B. Grüner Punkt / Interseroh / etc.) gemäß Verpackungsverordnung.

Abfallschlüssel nach AVV:

150101: Papier und Pappe

150102: Verpackungen aus Kunststoff

150103: Holz



Produktgruppe: Glaswand- und Glasdeckenbelag  
Deklarationsinhaber: Vitruan Textile Glass GmbH  
Deklarationsnummer: EPD-VIT-2010211-D

Erstellung  
01-10-2010

## 5 Nutzungszustand

<b>Inhaltsstoffe</b>	Die Auswahl der Inhaltsstoffe für die Beschichtung erfolgt gemäß der Kriterien des Öko-Tex-Standards 100 / Klasse 1 (/Öko-Tex® Standard 100/).
<b>Wirkungsbeziehungen</b>	Bei nutzungsgemäßer Verwendung von Wand- und Deckenbelägen aus Glasgarnen mit rückseitiger wasseraktivierbarer Kleberbeschichtung liegen die Ausgasungen oder sonstiger Freisetzung von Schadstoffen unterhalb der Nachweisgrenze. Dies wird durch die Fremdüberwachung gemäß Öko-Tex-100 bestätigt.
<b>Umwelt</b>	
<b>Gesundheit</b>	
<b>Nutzungsdauer</b>	Die Nutzungsdauer von Wand- und Deckenbelägen aus Glasgarnen mit rückseitiger wasseraktivierbarer Kleberbeschichtung liegt in der Größenordnung der Nutzungsdauer des gesamten Objektes.

## 6 Außergewöhnliche Einwirkungen

<b>Brand</b>	Für Brandverhalten System relevant <ul style="list-style-type: none"><li>Baustoffklasse (EN DIN 13501-1:2007 (/DIN EN 13501-1/) oder geltende nationale Regelung): Klassifizierung aller Produkte in Klasse B-s1, d0 B (Brandverhalten): sehr geringer Beitrag zum Brand s1 (Rauchentwicklung): 30 sec Beflammung, Flammenausbreitung ≤ 150 mm d0 (Brennendes Abtropfen / Abfallen): kein brennendes Abtropfen / Abfallen</li><li>Prüfung der toxischen Brandgase nach /DIN 53436/ bei 400°C: Die Rauchgase sind bei den gewählten Prüfbedingungen als unbedenklich zu bewerten (s. Kap. 9, Nachweise).</li></ul>
<b>Wasser</b>	Bei Wand- und Deckenbelägen aus Glasgarnen mit rückseitiger wasseraktivierbarer Kleberbeschichtung werden durch unvorhergesehene Wassereinwirkung keine wassergefährdenden Inhaltsstoffe in nachweisbaren Mengen ausgewaschen (siehe Öko-Tex-Zertifikat, Kap. 9 Nachweise).

## 7 Nachnutzungsphase

<b>Wiederverwendung</b>	Beim Gebäudeabbruch ist eine sortenreine Trennung von Wand- und Deckenbelägen aus Glasgarnen mit rückseitiger wasseraktivierbarer Kleberbeschichtung vom restlichen Baukörper nicht möglich. Die gesamten Reststoffe werden als Bauschutt betrachtet.
<b>Weiterverwendung</b>	Eine Weiterverwendung der Wand- und Deckenbeläge aus Glasgarnen ist nicht möglich.
<b>Wiederverwertung</b>	Eine Wiederverwertung ist ebenfalls nicht möglich, da die sortenreine Trennung vom restlichen Baukörper nicht durchführbar ist.
<b>Weiterverwertung</b>	Beschichtungsfreie Reststoffe von Wand- und Deckenbelägen aus Glasgarnen mit rückseitiger wasseraktivierbarer Kleberbeschichtung werden zum größten Teil recycelt. Beschichtete Reststoffe von Wand- und Deckenbelägen aus Glasgarnen mit rückseitiger wasseraktivierbarer Kleberbeschichtung werden zurzeit deponiert oder einer thermischen Verwertung / Beseitigung zugeführt. Verpackungsmaterialien werden über Dienstleister einer Verwertung zugeführt.



Produktgruppe: Glaswand- und Glasdeckenbelag  
Deklarationsinhaber: Vitruan Textile Glass GmbH  
Deklarationsnummer: EPD-VIT-2010211-D

Erstellung  
01-10-2010

**Entsorgung** Die Abfall-Schlüsselnummer der Produktionsrückstände bei Wand- und Deckenbelägen aus Glasgarnen mit rückseitiger wasseraktivierbarer Kleberbeschichtung ist 101103 (Glasfaserabfälle).  
Nicht recycelte Wand- und Deckenbeläge aus Glasgarnen mit rückseitiger wasseraktivierbarer Kleberbeschichtung können wie normaler Bauschutt entsorgt werden, (Abfallschlüssel 170904) die Verpackungen werden entweder thermisch verwertet, einer Deponie zugeführt oder auch wieder verwendet.

## 8 Ökobilanz

### 8.1 Angaben zur Systemdefinition und Modellierung des Lebenszyklus

**Deklarierte Einheit** Die Deklaration bezieht sich auf 1 m<sup>2</sup> Wand- und Deckenbelag mit rückseitiger wasseraktivierbarer Kleberbeschichtung mit einem Flächengewicht von 184 g/m<sup>2</sup>.

**Systemgrenzen** Für die Herstellung sind die Systemgrenzen von der Gewinnung der Rohstoffe bis zur Auslieferung des versandfertigen Produktes gezogen: „von der Wiege bis zum Werkstor“ (cradle-to-gate). Der Transport zur Baustelle wurde nicht in die Berechnung der Ökobilanz aufgenommen und muss ergänzt werden.  
Die Herstellung des Produktes umfasst neben der Herstellung der Vorprodukte zur Glasherstellung auch die Herstellung der Rohstoffe, die zur Beschichtung des Glasgewebes eingesetzt werden.  
Im Einzelnen wurden folgende Prozesse einbezogen:

- Bereitstellungsprozesse von Vorprodukten und Energie
- Herstellprozesse der Wand- und Deckenbeläge aus Glasgarnen mit rückseitiger wasseraktivierbarer Kleberbeschichtung
- Transporte der Rohstoffe zum Werk
- Verpackung sowie deren Entsorgung

Das Nutzungs- und Entsorgungsstadium der Wand und Deckenbeläge aus Glasgarnen sind in dieser Studie nicht berücksichtigt und müssen für eine Bewertung im Kontext des Gebäudes ergänzt werden.

**Annahmen und Abschätzungen** Für die Modifikation der Stärke wurden die Produktion und die damit verbundenen Auswirkungen auf die Umwelt durch eine Literaturrecherche abgeschätzt, da die modifizierte Stärke einen hohen mengenmäßigen Anteil des Produktes ausmacht. Für die übrigen Daten wurden Primärdaten erhoben oder bereits vorhandene Sekundärdaten aus der Datenbank GABI 4 eingesetzt.

**Abschneidekriterium** Es wurden alle Daten aus der Betriebsdatenerhebung, d.h. alle nach Rezeptur eingesetzten Ausgangsstoffe, die eingesetzte thermische Energie, der interne Kraftstoffverbrauch sowie der Stromverbrauch, alle direkten Produktionsabfälle sowie alle zur Verfügung stehenden Emissionsmessungen in der Bilanzierung berücksichtigt. Für alle berücksichtigten In- und Outputs wurden Annahmen zu den Transportaufwendungen getroffen. Damit wurden auch Stoff- und Energieströme mit einem Anteil von kleiner als 1 Prozent berücksichtigt.  
Es kann davon ausgegangen werden, dass die Summe der vernachlässigten Prozesse 5% der Wirkkategorien nicht übersteigt.  
In der Herstellung benötigte Maschinen und Anlagen werden vernachlässigt.

**Transporte** Sämtliche Transporte der eingesetzten Roh- und Hilfsstoffe wurden in der Bilanz berücksichtigt.  
Die durchschnittliche Transportentfernung für die Distributionskette in Deutschland (Werk zu Baustelle) wurde nicht in der Bilanz berücksichtigt; sie beträgt nach Herstellerangaben 411 km.



Produktgruppe: Glaswand- und Glasdeckenbelag  
Deklarationsinhaber: Vitrolan Textile Glass GmbH  
Deklarationsnummer: EPD-VIT-2010211-D

Erstellung  
01-10-2010

**Betrachtungszeitraum**

Die verwendeten Primärdaten beziehen sich auf das Produktionsjahr 2009.

**Hintergrunddaten**

Zur Modellierung des Lebenszyklus für die Herstellung von Wand- und Deckenbeläge aus Glasgarnen mit rückseitiger wasseraktivierbarer Kleberbeschichtung wurde das von der PE INTERNATIONAL GmbH entwickelte Software-System zur Ganzheitlichen Bilanzierung "GaBi 4" eingesetzt /GaBi 4 2009/. Die in der GaBi-Datenbank enthaltenen Datensätze sind dokumentiert in der online GaBi-Dokumentation. Die Basisdaten der GaBi-Datenbank wurden für Energie, Transporte und Hilfsstoffe verwendet.

Die Ökobilanzen wurden beim betrachteten Werk in Deutschland für den Bezugsraum Deutschland erstellt. Dies hat zur Folge, dass neben den Produktionsprozessen unter diesen Randbedingungen auch die für Deutschland relevanten Vorstufen wie Strom- oder Energieträgerbereitstellung verwendet wurden.

**Datenqualität**

Zur Modellierung des Lebenszyklus für die Herstellung von Wand- und Deckenbeläge aus Glasgarnen mit rückseitiger wasseraktivierbarer Kleberbeschichtung wurde das von PE International entwickelte Software-System zur Ganzheitlichen Bilanzierung "GaBi 4" eingesetzt /GaBi 4 2009/. Alle für die Herstellung von Wand- und Deckenbeläge aus Glasgarnen relevanten Hintergrund-Datensätze wurden der Datenbank der Software GaBi 4 entnommen. Die letzte Revision der verwendeten Daten liegt weniger als 8 Jahre zurück.

Zusätzlich zu Primärdaten der Produktion der Wand- und Deckenbeläge aus Glasgarnen mit rückseitiger wasseraktivierbarer Kleberbeschichtung bei der Vitrolan Textile Glass GmbH wurden auch Primärdaten für die Herstellung der Glasfäden bei den Lieferanten erhoben (texturiertes Textilglas, siehe Flussdiagramm). Die notwendigen Hintergrunddaten der dafür eingesetzten Rohstoffe wurden spezifisch modelliert oder entstammen der GaBi-Datenbank. Die Modellierung der Glasfäden, welche als Schussmaterial eingesetzt werden, erfolgte auf Grundlage einer Rezeptur des Lieferanten mit einer Abschätzung für Energieverbrauch und einer Berechnung der Emissionen.

Die Daten zur Bereitstellung der Vorprodukte der Beschichtung entstammen der GaBi-Datenbank. Für die Modifikation der Stärke wurden anhand einer Literaturrecherche Abschätzungen getroffen.

**Allokation**

Für die Werksdaten erfolgte – wenn nötig – eine mengenmäßige Allokation.

**Thermische Verwertung von Abfällen und Verpackungen**

Bei der thermischen Verwertung der Verpackung wird die gewonnene Energie als Strom bzw. Thermische Energie aus Erdgas dem Bezugsraum Deutschland zugeordnet und definitionsgemäß dem Lebenszyklusabschnitt der Herstellung zugeschrieben.

**8.2 Darstellung der Bilanzen und Auswertung**

Im folgenden Kapitel wird die Sachbilanz-Auswertung bezüglich der stofflichen und energetischen Ressourcen sowie der entstehenden Abfälle dargestellt.

**Primärenergie**

Für 1 m<sup>2</sup> Wand- und Deckenbelag aus Glasgarnen mit rückseitiger wasseraktivierbarer Kleberbeschichtung erhält man einen Primärenergieverbrauch nicht erneuerbar von 14,64 MJ/m<sup>2</sup>.

Der Anteil an erneuerbarer Primärenergie von 1,42 MJ/m<sup>2</sup> stammen neben dem Anteil erneuerbarer Energieträger von Strom oder thermischer Energie hauptsächlich aus Sonnenenergie (siehe /Abbildung 5/), welche durch die Stärke aufgenommen wird.



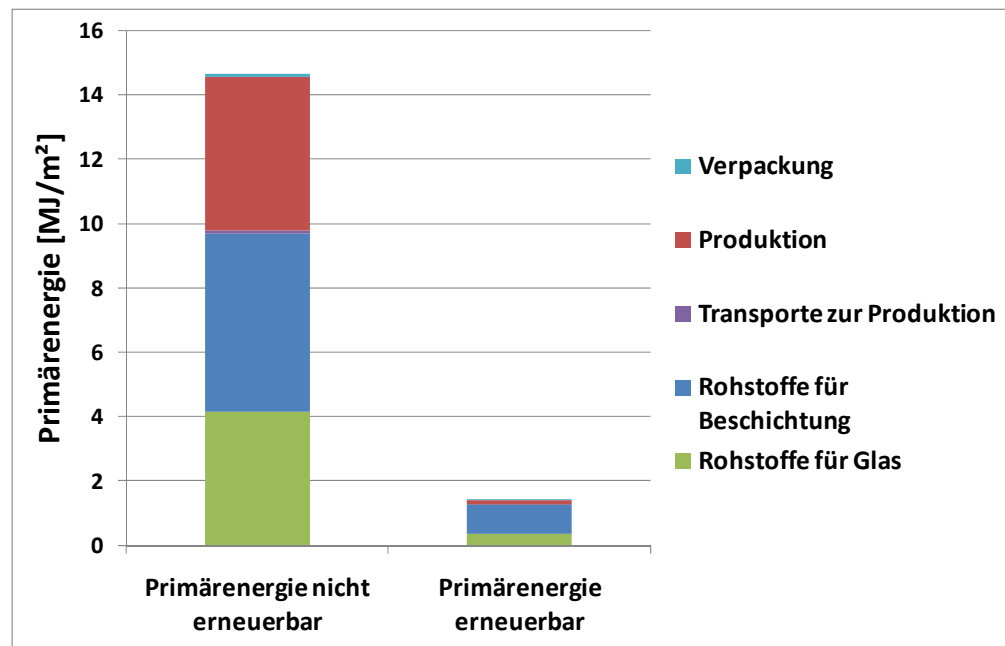
Produktgruppe: Glaswand- und Glasdeckenbelag  
Deklarationsinhaber: Vitruan Textile Glass GmbH  
Deklarationsnummer: EPD-VIT-2010211-D

Erstellung  
01-10-2010

**Tabelle 3: Primärenergieverbrauch**

Primärenergie	Einheit	Menge
Primärenergie nicht erneuerbar	[MJ]	14,64
Primärenergie erneuerbar	[MJ]	1,42

Da bei den Rohstoffen für Beschichtung (dunkelblau im nachstehenden Diagramm) neben der Appretur auch der Kleber enthalten ist, bringen diese anteilig die höchsten Auswirkungen mit sich (40,2%).



**Abbildung 3: Primärenergieverbrauch**

Der Kleber erfordert auch während der Produktion einen erhöhten Energieaufwand, da zusätzlich zur Herstellung des mit Appretur beschichteten Belags die Trocknung des Klebers mit thermischer Energie erfolgt, weshalb der Anteil der Produktion ebenfalls hoch liegt (30,5%).

Der Anteil der Rohstoffe zur Glasherstellung weist die dritthöchsten Auswirkungen auf (27,7%). Der geringere Anteil verglichen mit der Beschichtung erklärt sich dadurch, dass der Massenanteil des Glases kleiner ist, womit die Auswirkungen auf den Primärenergieverbrauch relativ gesehen geringer liegen.



Produktgruppe: Glaswand- und Glasdeckenbelag  
Deklarationsinhaber: Vitruan Textile Glass GmbH  
Deklarationsnummer: EPD-VIT-2010211-D

Erstellung  
01-10-2010

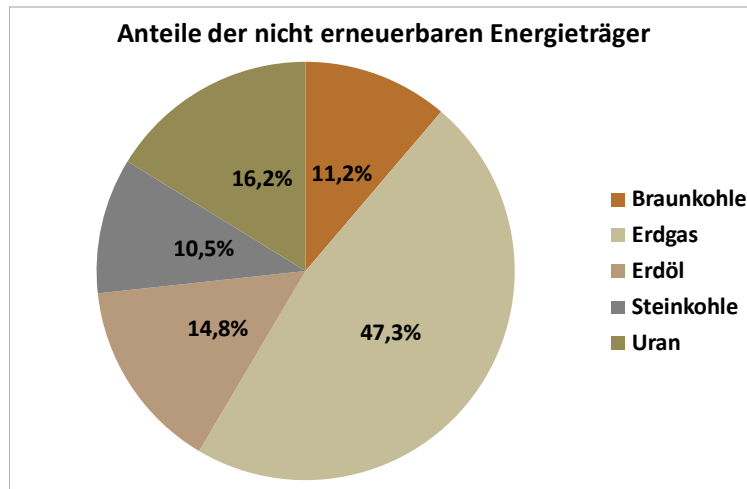


Abbildung 4: Anteile nicht erneuerbarer Primärenergieträger

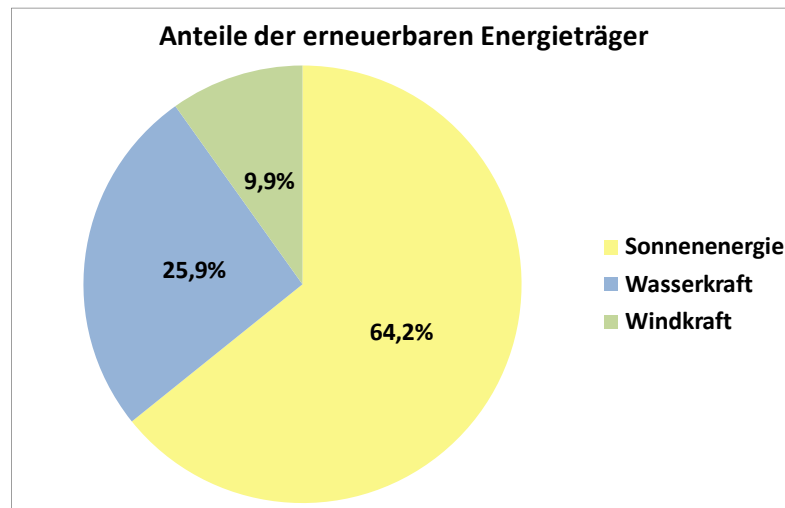


Abbildung 5: Anteile erneuerbarer Primärenergieträger

#### Wassernutzung

Der Wasserverbrauch zur Herstellung von 1 m<sup>2</sup> Wand- und Deckenbelag aus Glasgarnen inklusive der Vorkette beträgt 7,83 l.

Ein hoher Anteil davon fällt auf die Beschichtung des Gewebes zurück, da die Appretur und der Kleber einen Wasseranteil von ca. 80% aufweisen. Direkt werden nur knapp 10% des Wassers in Marktschorgast zugesetzt.

#### Abfälle

Aus folgender Tabelle kann das Abfallaufkommen bei der Herstellung von 1 m<sup>2</sup> Wand- und Deckenbelag aus Glasgarnen mit rückseitiger wasseraktivierbarer Kleberbeschichtung entnommen werden:

Bei den Haldengütern stellt der Abraum die größte Menge dar, der hauptsächlich bei der Herstellung der elektrischen Energie anfällt.

Sonderabfälle entstehen vor allem bei der vorgelagerten Herstellung der Rohstoffe. Radioaktive Abfälle fallen ausschließlich bei der Stromgewinnung in Kernkraftwerken an.



Produktgruppe: Glaswand- und Glasdeckenbelag  
Deklarationsinhaber: Vitruan Textile Glass GmbH  
Deklarationsnummer: EPD-VIT-2010211-D

Erstellung  
01-10-2010

**Tabelle 4: Abfälle**

Abfälle	Einheit	Menge
Abraum / Haldengut	[kg]	2,30E+00
Hausmüllähnliche Gewerbeabfälle	[kg]	3,22E-03
Sonderabfälle	[kg]	1,15E-03
Radioaktive Abfälle	[kg]	8,38E-04

### Wirkungs- abschätzung

Auch bei den Wirkkategorien lassen sich die oben bereits angesprochenen Auswirkungen beobachten: Das Glas wirkt sich durch den mengenmäßig geringeren Anteil im Belag verhältnismäßig weniger aus wie die Rohstoffe für die Beschichtung.

Das Treibhauspotential wird hauptsächlich durch das Glas und die Produktion des Belages selbst beeinflusst. Grund hierfür liegt zum einen in der Herstellung des Glases: Beim Aufschmelzen entweicht Kohlendioxid aus dem Kalk. Bei der Produktion entstehen die Auswirkungen durch den Energieverbrauch. Positiv beeinflusst wird das GWP durch den Eintrag von Kohlendioxid der Stärke während ihres Wachstums.

Beim Ozonabbaupotential liegt der Anteil der Produktion höher. Das ODP wird hierbei vor allem durch die Energiebereitstellung beeinflusst.

Beim Versauerungspotential hingegen zeigt sich ein anderes Bild: Hier erhält man die höchsten Einflüsse durch die Beschichtungsrohstoffe (vor allem durch Titandioxid).

Die Überdüngung wird wieder stark durch die eingesetzten Stoffe (für Glas, Beschichtung und Kleber) beeinflusst. Ein Grund dafür liegt beispielsweise in der Stärke, da diese während des Wachstums gedüngt wird. Beim Glas resultiert der Anteil am NP aus dem Energieverbrauch.

Das Photochemische Oxidantienbildungspotential wird wiederum stark durch die eingesetzten Grundmaterialien verursacht – und dabei hauptsächlich durch den Energieverbrauch.

**Tabelle 5: Wirkkategorien**

Wirkkategorien	Einheit	Menge
GWP	[kg CO <sub>2</sub> -Äqv.]	7,60E-01
ODP	[kg R11-Äqv.]	6,36E-08
AP	[kg SO <sub>2</sub> -Äqv.]	4,05E-03
NP	[kg PO <sub>4</sub> -Äqv.]	2,65E-04
POCP	[kg Ethen-Äqv.]	2,04E-04

In nachstehendem Diagramm sind die Anteile der Abschnitte relativ visualisiert. Transporte der Rohstoffe zum Produktionsstandort in Marktschorgast und Verpackung des Produktes spielen nur eine untergeordnete Rolle.



Produktgruppe: Glaswand- und Glasdeckenbelag  
 Deklarationsinhaber: Vitruhan Textile Glass GmbH  
 Deklarationsnummer: EPD-VIT-2010211-D

Erstellung  
 01-10-2010

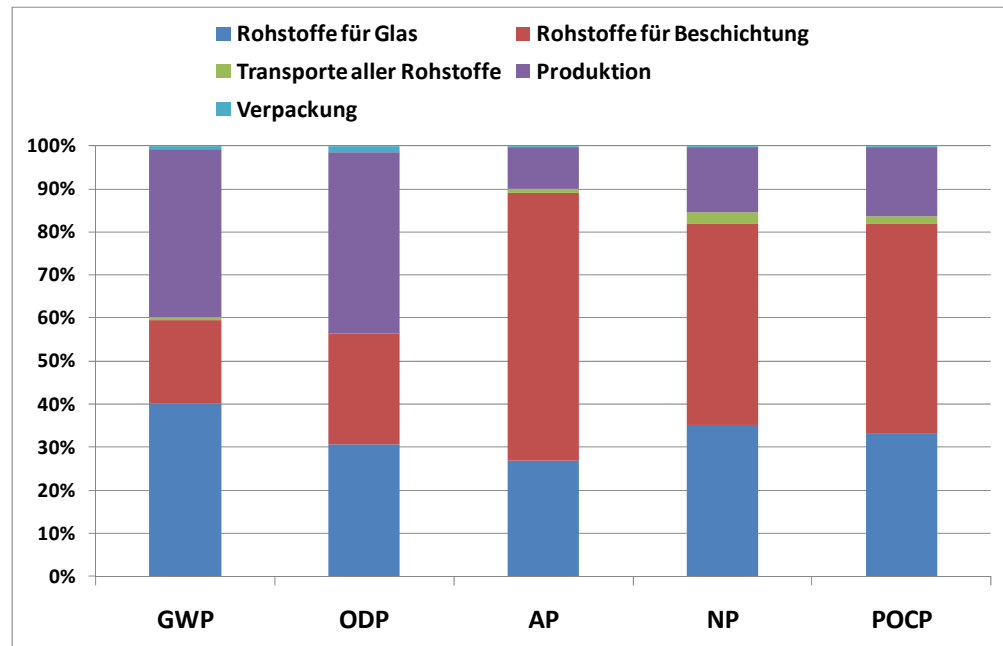


Abbildung 6: Relative Beiträge Wirkungskategorien

## 9 Nachweise

### 9.1 Schadstoffprüfung

**Messstelle:** Hohenstein Textile Testing Institute GmbH & Co.KG, Hohenstein

**Prüfberichte, Datum:** 10.0.74686, 22.03.2010 (=03.0.8293 ZV7)

**Ergebnis:** Zertifizierung nach Öko-Tex Standard 100 Bestätigung des textilen Vertrauens – Schadstoffgeprüfte Textilien für Produktklasse I (Produkte für Babys)

Tabelle 6: Ergebnisse Öko-Tex Standard 100

Prüfung	Ergebnis
pH-Wert	<7
Formaldehyd	n.n.
Phenole	n.n.
Extrahierbare Schwermetalle und Schwermetalle im Aufschluss	Produktklasse I
Geruch	n.n.

### 9.2 Prüfung der toxischen Brandgase

**Messstelle:** Elektro-Physik Aachen GmbH (epa Aachen), Aachen

**Prüfberichte, Datum:** 7/2010, 25.01.2010

**Ergebnis:** Bestätigung der toxikologischen Unbedenklichkeit der Brandgase nach DIN 53436 bei 400°C

„Die Rauchgase des geprüften Materials sind bei den gewählten Prüfbedingungen als unbedenklich zu bewerten“





Produktgruppe: Glaswand- und Glasdeckenbelag  
Deklarationsinhaber: Vitruan Textile Glass GmbH  
Deklarationsnummer: EPD-VIT-2010211-D

Erstellung  
01-10-2010

## 10 PCR-Dokument und Überprüfung

Diese Deklaration beruht auf dem PCR-Dokument „Glaswand- und Glasdeckenbelag“, 2010-04.

Review des PCR-Dokuments durch den Sachverständigenausschuss. Vorsitzender des SVA: Prof. Dr.-Ing. Hans-Wolf Reinhardt (Universität Stuttgart, IWB)
--

Unabhängige Prüfung der Deklaration gemäß /ISO 14025/:
--

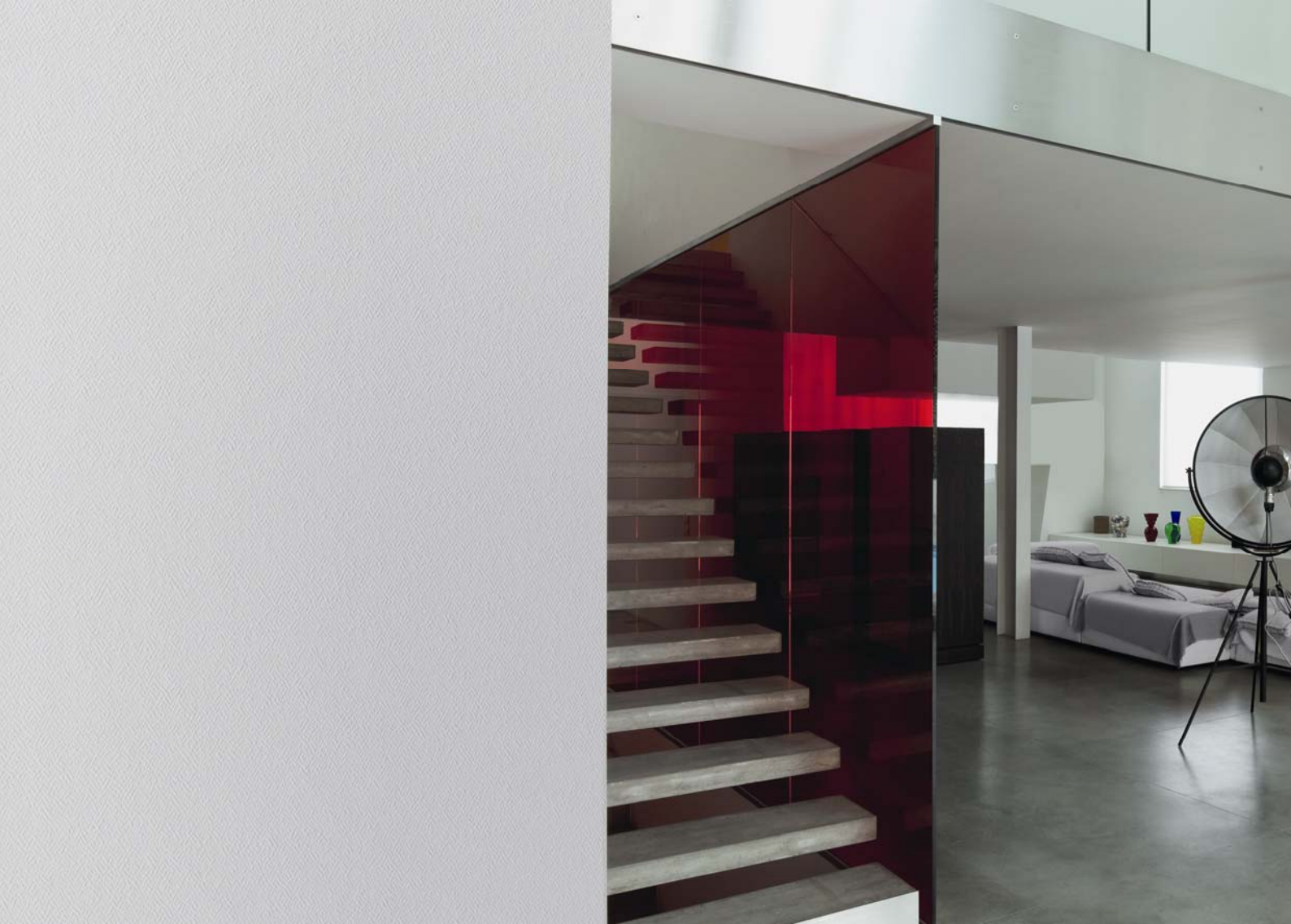
<input type="checkbox"/> intern
---------------------------------

<input checked="" type="checkbox"/> extern
--

Validierung der Deklaration: Dr. Frank Werner
---

## 11 Literatur

- /ULLMANN 2008/** Daniel J. R. et al. (2008): Starch. Hrsg. Wiley-VCH Verlag GmbH & Co. KGaA, aus Ullmann's Encyclopedia of Industrial Chemistry (Online-Library) am 29.06.2010: [http://mrw.interscience.wiley.com/emrw/9783527306732/ueic/article/a25\\_001/current/html#a25\\_001-sec1-0002](http://mrw.interscience.wiley.com/emrw/9783527306732/ueic/article/a25_001/current/html#a25_001-sec1-0002)
- /Institut Bauen und Umwelt/** Leitfaden für die Formulierung der produktgruppen-spezifischen Anforderungen der Umwelt-Produktdeklarationen (Typ III) für Bauprodukte, [www.bau-umwelt.com](http://www.bau-umwelt.com)
- /GaBi 4 2009/** GaBi 4: Software und Datenbank zur Ganzheitlichen Bilanzierung. LBP, Universität Stuttgart und PE International, 2001-2009.
- /Öko-Tex® Standard 100/** Öko-Tex Standard 100 (Prüf- und Zertifizierungssystem für textile Roh-, Zwischen- und Endprodukte): [http://www.oeko-tex.com/OekoTex100\\_PUBLIC/content5.asp?area=hauptmenue&site=oekotexstandard100&cls=01](http://www.oeko-tex.com/OekoTex100_PUBLIC/content5.asp?area=hauptmenue&site=oekotexstandard100&cls=01)
- /PCR 2010/** PCR Glaswand- und Glasdeckenbelag, Institut Bauen und Umwelt e.V., Version 04/2010.
- Normen und Gesetze**
- /ISO 9001/** ISO 9001, Qualitätsmanagementsysteme – Anforderungen; Dreisprachige Fassung DIN EN ISO 9001:2008
- /DIN EN 13501-1/** DIN EN 13501-1, Klassifizierung von Bauprodukte und Bauarten zu ihrem Brandverhalten – Teil 1: Klassifizierung mit den Ergebnissen aus den Prüfungen zum Brandverhalten von Bauprodukten; Deutsche Fassung EN 13501-1:2007+A1:2009
- /ISO 13934-1/** ISO 13934-1, Textilien – Zugeigenschaften von textilen Flächengebilden – Teil 1: Bestimmung der Höchstzugkraft und Höchstzugkraft-Dehnung mit dem Streifen-Zugversuch; Deutsche Fassung EN ISO 13934-1:1999
- /ISO 14025/** ISO 14025: 2007-10, Umweltkennzeichnungen und – deklarationen – Typ III Umweltdeklarationen - Grundsätze und Verfahren (ISO 14025:2006); Text Deutsch und Englisch
- /ISO 14040/** ISO 14040:2006-10, Umweltmanagement – Ökobilanz - Grundsätze und Rahmenbedingungen (ISO 14040:2006); Deutsche und Englische Fassung EN ISO 14040:2006
- /ISO 14044/** ISO 14044:2006-10, Umweltmanagement – Ökobilanz - Anforderungen und Anleitungen (ISO 14044:2006); Deutsche und Englische Fassung EN ISO 14044:2006



Institut Bauen  
und Umwelt e.V.

**Herausgeber:**

Institut Bauen und Umwelt e. V.  
Rheinufer 108  
53639 Königswinter  
Tel.: +49 (0) 2223 296679 0  
Fax: +49 (0) 2223 296679 1  
Email: [info@bau-umwelt.com](mailto:info@bau-umwelt.com)  
Internet: [www.bau-umwelt.com](http://www.bau-umwelt.com)

**Layout:**

PE INTERNATIONAL

**Bildnachweis:**

Vitrolan Textile Glass GmbH, 95509 Marktschorgast, Germany

**Vitrolan Textile Glass GmbH**

Bernecker Str. 8  
95509 Marktschorgast  
Telefon: +49 (0) 9227 77-0  
Telefax: +49 (0) 9227 77-700  
E-Mail: [textile-glass@vitrolan.com](mailto:textile-glass@vitrolan.com)  
Internet: [www.vitrolan.com](http://www.vitrolan.com)