

FICHE DE DECLARATION ENVIRONNEMENTALE ET SANITAIRE

ENVIRONMENTAL AND HEALTH PRODUCT DECLARATION

Revêtement mural en fibre de verre

Vitrulan Textile Glass GmbH

En conformité avec la norme NF EN 15804+A2 et son complément national NF EN 15804+A2/CN



Numéro d'enregistrement :
20251046895
Date de publication :
04/11/2025
Version : 1



Avertissement

Les informations contenues dans cette déclaration sont fournies sous la responsabilité de Vitruvan Textile Glass GmbH (producteur de la FDES) selon la NF EN 15804+A2 et le complément national NF EN 15804+A2/CN.

Toute exploitation, totale ou partielle, des informations fournies dans ce document doit au minimum être accompagnée de la référence complète de la FDES d'origine ainsi que de son producteur qui pourra remettre un exemplaire complet.

La norme EN 15804+A2 du CEN, le complément national NF EN 15804+A2/CN servent de règles de définition des catégories de produits (RCP).

NOTE La traduction littérale en français de « EPD (Environmental Product Declaration) » est « DEP » (Déclaration Environnementale de Produit). Toutefois, en France, on utilise couramment le terme de FDES (Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire) qui regroupe à la fois la Déclaration Environnementale et des informations Sanitaires pour le produit faisant l'objet de cette FDES. La FDES est donc bien une « DEP » complétée par des informations sanitaires.

Guide de lecture

Exemple de lecture : $-9,0 \text{ E } -03 = -9,0 \times 10^{-3}$

Les règles d'affichage suivantes s'appliquent :

- Lorsque le résultat de calcul de l'inventaire est nul, alors la valeur zéro est affichée.
- Abréviation utilisée :
 - o N/A : Non Applicable
 - o UF : Unité Fonctionnelle
- Les unités utilisées sont précisées devant chaque flux : le kilogramme « kg », le gramme « g », le kilowattheure « kWh », le mégajoule « MJ », le mètre carré « m² », le mètre cube « m³ », le kelvin « K », le watt « W », le kilomètre « km », le millimètre « mm ».

Précaution d'utilisation de la DEP pour la comparaison des produits

Les FDES de produits de construction peuvent ne pas être comparables si elles ne sont pas conformes à la norme NF EN 15804+A2.

La norme NF EN 15804+A2 définie au § 5.3 Comparabilité des DEP* pour les produits de construction, les conditions dans lesquelles les produits de construction peuvent être comparés, sur la base des informations fournies par la FDES :

« Par conséquent, une comparaison de la performance environnementale des produits de construction en utilisant les informations des DEP doit être basée sur l'usage des produits et leurs impacts sur le bâtiment, et doit prendre en compte la totalité du cycle de vie (tous les modules d'information) »

NOTE 1 En dehors du cadre de l'évaluation environnementale d'un bâtiment, les FDES ne sont pas des outils permettant de comparer des produits et des services de construction.

NOTE 2 Pour l'évaluation de la contribution des bâtiments au développement durable, une comparaison des aspects et des impacts environnementaux doit être entreprise conjointement aux aspects et impacts socioéconomiques relatifs au bâtiment.

NOTE 3 Pour l'interprétation d'une comparaison, des valeurs de référence sont nécessaires.

NOTE 4 La traduction littérale en français de « EPD (Environmental Product Declaration) » est « DEP » (Déclaration Environnementale de Produit). Toutefois, en France, on utilise couramment le terme de FDES (Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire) qui regroupe à la fois la Déclaration Environnementale et des informations Sanitaires pour le produit faisant l'objet de cette FDES. La FDES est donc bien une « DEP » complétée par des informations sanitaires.

Cette FDES est réalisée suivant le règlement du programme de vérification de INIES (2024).

Informations générales

1. Nom et adresse du déclarant

Vitrolan Textile Glass GmbH
Bernecker Straße 8
95509 Marktschorgast
Allemagne

2. Le site, le fabricant pour lequel la FDES est représentative

Vitrolan Textile Glass GmbH
Bernecker Straße 8
95509 Marktschorgast
Allemagne

Lieu de production: Allemagne

3. Type de FDES :

FDES individuelle de gamme « du berceau à la tombe et le module D »

4. Identification du produit par son nom ou par une désignation explicite ou par la / les références commerciales

Revêtement mural en fibre de verre tissé et non tissée.

La référence commerciale/identification du produit par son nom :

- SYSTEXX Fleece (voiles de verre)
- SYSTEXX Pure (toiles de verre)
- SYSTEXX Active Absorb (voile de verre)
- SYSTEXX Active Print

5. Vérification externe indépendante effectuée selon le programme de déclaration environnementale conforme ISO 14025 par :

| | |
|---|-------------|
| La norme EN 15804+A2 du CEN et son complément national servent de RCP ^{a)} | |
| Vérification indépendante de la déclaration et des données, conformément à l'EN ISO 14025 :2010 | |
| <input type="checkbox"/> Interne <input checked="" type="checkbox"/> Externe | |
| (Selon le cas ^{b)}) Vérification par tierce partie : Etienne Lees-Perasso | |
| Numéro d'enregistrement au programme conforme ISO 14025 : | 20251046895 |
| Date de 1 ^{ère} publication : | 04/11 /2025 |
| Date de mise à jour (préciser si mise à jour mineure ou majeure) : | Aucune |
| Date de vérification : | 23/10 /2025 |
| Période de validité : | 5 ans |
| <i>a) Règles de définition des catégories de produits</i> | |
| <i>b) Facultatif pour la communication entre entreprises, obligatoire pour la communication entre une entreprise et ses clients (voir l'EN ISO 14025:2010, 9.4)</i> | |

6. Editeur de la FDES :

Sphera Solution GmbH, Hauptstraße 111-113, 70771 Leinfelden-Echterdingen, Germany.

Description de l'unité fonctionnelle et du produit

1. Description de l'unité fonctionnelle (ou unité déclarée)

Assurer le recouvrement de 1m² de mur en fibres de verre tissées ou non tissées d'un grammage moyen d'environ 0.129 kg/m², sur la base d'une durée de vie de référence de 25 ans*. La durée d'utilisation du produit peut être inférieure à cette durée si l'utilisateur décide de modifier le produit au préalable (par exemple pour un autre type de revêtement).

* La durée de vie de référence retenue est de 25 ans. Cette valeur est la donnée environnementale par défaut (v.1.3) pour le revêtement pour murs et plafonds en toile de verre.

2. Performance principale de l'unité fonctionnelle

| Caractéristiques | Valeurs | Valeur de référence | Unité |
|------------------|---------------|---------------------|-------------------|
| Poids nominal | 0.090 – 0.165 | 0.129 | kg/m ² |

3. Description du produit et de l'emballage

Le largueur de chaque rouleau est de 100 cm ($\pm 1\%$), la longueur régulière de 50 m (-0 / +0,2m) et le rouleau est protégé par un film plastique fait de polyéthylène basse densité et un carton de transport. Les produits sont transportés vers les points de vente sur des palettes en bois.

| Matériaux d'emballage | Valeur de référence | Unité |
|-----------------------|---------------------|-------------------|
| Film plastique | 0.001 | kg/m ² |
| Palettes en bois | 0.008 | kg/m ² |
| Carton | 0.013 | kg/m ² |
| Papier | 0.0002 | kg/m ² |

4. Description de l'usage du produit (domaines d'application)

Les revêtements muraux en fibres de verre tissées et non tissées, fabriqués par Vitrolan Textile Glass GmbH, sont composés de fils de verre et utilisés à des fins fonctionnelles et décoratives. Il se distingue généralement des revêtements muraux à base de papier par un tissu de verre spécial de haute qualité ou un non-tissé de verre utilisé comme matériau de base. Le revêtement mural en fibres de verre tissées est un tissu structuré, à motifs ou pratiquement lisse, composé de fils de verre disposés verticalement et horizontalement, tandis que le revêtement mural en fibres de verre non tissées présente un aspect uniforme et pratiquement sans couture. Il est généralement collé sur les murs et les plafonds, puis peint. Il peut contenir des pigments blancs pour réduire le temps de traitement sur le chantier. Il est particulièrement facile à manipuler : il ne rétrécit pas, ne s'étire pas, est facile à couper et permet d'obtenir des joints parfaits. Il renforce les murs, couvre les fissures et empêche la formation de nouvelles fissures.

Lors de l'application, le mur ou le plafond est enduit d'un adhésif prêt à l'emploi. L'adhésif peut être appliqué par exemple à l'aide d'un rouleau. Ensuite, la bande sèche du revêtement mural est accrochée sur le lit de colle préparé.

Étant donné que les revêtements muraux en fibres de verre tissées et non tissées sont destinés à renforcer les murs et les plafonds, ils sont collés à la structure du bâtiment. Ils sont donc éliminés en tant que déchets de construction. Les déchets résultant de la pose peuvent généralement être éliminés avec les déchets ménagers, car les revêtements muraux en fibre de verre ne sont pas considérés comme des déchets spéciaux.

5. Autres caractéristiques techniques non incluses dans l'unité fonctionnelle

Les DoP sont téléchargeables sur le site : <https://www.vitrulan.com/fr/produits/telechargements>

| Caractéristiques essentielles | Performance | Spécification technique harmonisée |
|--|-------------|------------------------------------|
| Réaction au feu selon la norme EN 13501-1 | B-s1, d0 | EN 15102:2007+A1:2011 |
| Dégagement de formaldéhyde selon la norme EN 12149 | conforme | EN 15102:2007+A1:2011 |
| Métaux lourds + éléments spécifiques selon la norme EN 12149 | conforme | EN 15102:2007+A1:2011 |
| Chlorure de vinyle monomère selon la norme EN 12149 | conforme | EN 15102:2007+A1:2011 |
| Absorption acoustique | APD | EN 15102:2007+A1:2011 |
| Résistance au passage de la chaleur | APD | EN 15102:2007+A1:2011 |

APD = aucune performance déterminée

6. Description des principaux composants et/ou matériaux du produit

| Matières premières | kg /UF |
|--|--------------------------------|
| Fibre de verre | 60% (0.077 kg/m ²) |
| Enduction à base d'amidon, de matériaux polymères et d'additifs inorganiques | 40% (0.052 kg/m ²) |

7. Préciser si le produit contient des substances de la liste candidate selon le règlement REACH (si supérieur à 0,1 % en masse)

Ce produit ne contient pas de substances listées dans la liste candidate du règlement REACH qui est supérieure à 0,1% en masse.

8. Preuves d'aptitude à l'usage

Tous les produits couverts par cette FDES sont marqués CE conformément à la réglementation Européenne. Les différents revêtements muraux se distinguent par leur temps d'application, leur résistance à pièces humides et leurs finitions disponibles. Les données de performance des différents produits sont données conformément au standard EN 15102:2007+A1:2011. Les données présentées dans le tableau ci-dessus sont issues de la déclaration des performances Vitrulan Textile Glass. Les DoP sont téléchargeables sur le site : www.vitrulan.com/fr/produits/telechargements

9. Circuit de distribution (BtoB ou BtoC)

B2B et B2C

Description de la durée de vie de référence

| Paramètre | Valeur / Description |
|---|--|
| Durée de vie de référence | 25 ans |
| Propriétés déclarées du produit (à la sortie de l'usine) et finitions, etc. | Conforme aux normes et réglementations en vigueur pour la catégorie de produit et au cahier de charge du fabricant. Réaction au feu : B-s1, d0 Conforme aux normes EN 13501-1 et EN 15102:2007+A1:2011 |
| Paramètres théoriques d'application (s'ils sont imposés par le fabricant), y compris les références aux pratiques appropriées | Conforme aux exigences du fabricant. |
| Qualité présumée des travaux, lorsque l'installation est conforme aux instructions du fabricant | Mise en œuvre conforme aux règles de l'art, bonnes pratiques et recommandations du fabricant. Les fiches techniques sont disponibles via https://www.vitrulan.com/fr/produits/telechargements . Les vidéos d'application sont disponibles via https://www.vitrulan.com/fr/produits/revetements-muraux/mise-en-oeuvre |
| Environnement extérieur (pour les applications en extérieur), par exemple intempéries, polluants, exposition aux UV et au vent, orientation du bâtiment, ombrage, température | Non applicable. Le produit n'est pas destiné à être installé à l'extérieur. |
| Environnement intérieur (pour les applications en intérieur), par exemple température, humidité, exposition à des produits chimiques | Ne pas appliquer le revêtement mural à moins de +8°C pour la température de l'air et du mur. Le temps de séchage à une température ambiante normale (env. 18 °C et une humidité relative de l'air de 60%) est de 12 à 24 heures environ. En cas de pose dans des conditions climatiques extrêmes (taux élevé d'humidité de l'air, hautes températures), cette durée peut varier sensiblement. |
| Conditions d'utilisation, par exemple fréquence d'utilisation, exposition mécanique | Si l'application est correcte et que tous les produits connexes (sous-couche, colle, peinture) sont adaptés aux conditions d'utilisation prévues, il n'y a pas d'exigences particulières. |
| Maintenance, par exemple fréquence exigée, type et qualité et remplacement des composants remplaçables | Nos revêtements muraux constituent une base idéale pour les peintures décoratives et peuvent être repeints plusieurs fois. Pour l'entretien, il est recommandé de procéder à des rénovations régulières ; la fréquence dépend de l'utilisation de la pièce et de la qualité de la peinture choisie. |

Information sur la teneur en carbone biogénique

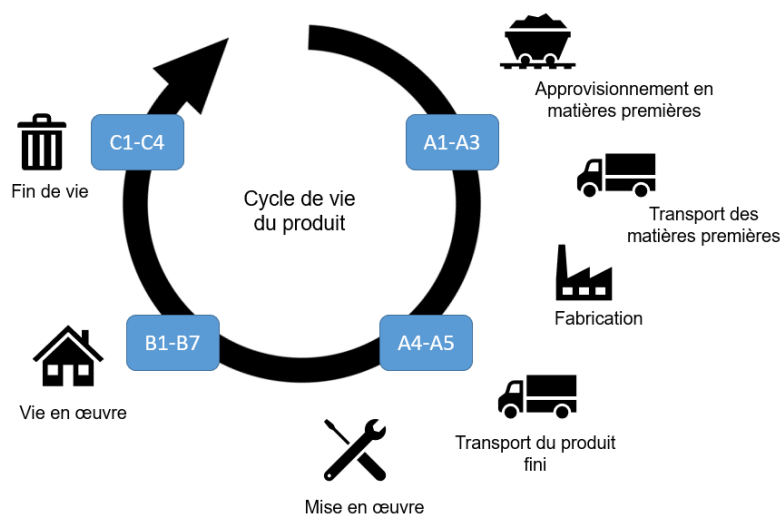
| Teneur en carbone biogénique | Unité/UF |
|--|------------|
| Teneur en carbone biogénique du produit (à la sortie de l'usine) | 0.005 kg C |
| Teneur en carbone biogénique de l'emballage associé (à la sortie de l'usine) | 0.01 kg C |

Étapes du cycle de vie

La limite du système de la FDES suit la conception modulaire définie par NF EN 15804/CN. Le tableau ci-dessous identifie les modules inclus dans cette étude (« du berceau à la tombe »).

| PHASE DE PRODUCTION | | | PHASE DU PROCESSUS DE CONSTRUCTION | | PHASE D'UTILISATION | | | | | | | PHASE DE FIN DE VIE | | | | BÉNÉFICES ET CHARGES AU-DELÀ DES FRONTIÈRES DU SYSTÈME |
|--|-----------|------------|--|--------------------------------|---------------------|-------------|------------|--------------|----------------|--|--------------------------------------|---------------------------|------------------------------|---|-------------|--|
| Fourniture des matières premières (traitement d'extraction, matériaux recyclés, ...) | Transport | Production | Transport de la sortie d'usine jusqu'au chantier | Mise en œuvre dans le bâtiment | Utilisation | Maintenance | Réparation | Remplacement | Réhabilitation | Consommation d'énergie en fonctionnement | Consommation d'eau en fonctionnement | Déconstruction démolition | Transport pour la fin de vie | Traitement des déchets pour réemploi, récupération ou recyclage | Élimination | Potential de Réutilisation, Récupération, Recyclage |
| A1 | A2 | A3 | A4 | A5 | B1 | B2 | B3 | B4 | B5 | B6 | B7 | C1 | C2 | C3 | C4 | D |
| X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X |

— Diagramme du cycle de vie du produit :



— Étape de production, A1-A3

Le revêtement mural en fibre de verre (tissé/non tissé) est produit en trois phases principales :

1. Fabrication de la fibre de verre / fabrication du voile de verre brut : Les composants de base d'un lot de verre sont le sable siliceux, le calcaire, le kaolin et l'acide borique. Ces composants sont fusionnés à environ 1250°C. Le verre en fusion s'écoule par gravité à travers les buses d'une plaque à douilles en alliage de platine pour former des filaments. Un revêtement de surface appelé « taille » est appliqué aux filaments individuels avant qu'ils ne soient rassemblés en un toron. La taille détermine en grande partie les caractéristiques de traitement du matériau en fibre de verre. Les filaments de verre sont utilisés
 - a. (non tissé) pour produire un voile de verre brut au moyen d'une production par voie humide avec liaison chimique

ou

- b. (tissé) sur un rouleau de ramassage qui combine les filaments individuels en brins de fibre de verre avant de les enrouler sur une bobine - ces bobines sont ensuite soumises à un processus de séchage. Les fils de verre textiles sont partiellement texturés pour donner plus de volume à la structure du tissu.
2. (toile de verre uniquement) Fabrication d'ensouples et tissage de toiles : Il s'agit d'attacher les fils de verre textile à des bobines de fibres et de les combiner en tant qu'ensouples. Dans la zone de tissage, les métiers à tisser à aiguilles et à jet d'air produisent des tissus de verre textile à partir des matériaux de trame et de chaîne. On parle alors de fabrication de tissu à partir de fils de verre qui sont fabriqués sur des métiers à tisser en croisant deux systèmes de fils.
3. Enduction et expédition : Dans la zone d'enduction, ces tissus de verre sont soumis à un traitement de finition qui les enrobe complètement. L'apprêt est normalement appliqué à l'aide d'une technique spéciale dans laquelle les deux faces des tissus non traités sont imprégnées puis séchées. L'apprêt détermine les caractéristiques essentielles du produit, telles que la stabilité, l'adhérence du fil de chaîne, la capacité de coupe, la flexibilité, le toucher et la rugosité de la surface. Fondamentalement, l'apprêt prépare la surface de manière optimale pour l'application et la peinture ultérieures. La finition de nos revêtements pré-pigmentés contient des pigments blancs de haute qualité, ce qui rend les travaux de peinture sur le chantier très économiques et réduit considérablement les coûts de main-d'œuvre et de matériel. Dans la zone d'emballage, les tissus séchés et enduits sont enroulés et raccourcis selon les spécifications du client. Dans la zone d'emballage, les rouleaux prélevés sont emballés individuellement avant d'être expédiés.

Module A1 : Approvisionnement en matières premières telles que le voile de verre, les fils et enduction.

Module A2 : Transport de ces matières vers le site de VITRULAN en Allemagne via :

- *Camions diesel (50-60 t bruts, 40,6 t de charge utile, 50% d'utilisation)*
- *Trains diesel (1000 t bruts, 726 t de charge utile, 40% d'utilisation)*
- *Navires porte-conteneurs (5 000 à 200 000 dwt, 70% d'utilisation)*

Module A3 : Fabrication sur le site de VITRULAN, y compris l'électricité, le gaz naturel, l'eau, le traitement des déchets et l'impact sur l'emballage.

Ce module tient compte de la fabrication de composants du système (fibre de verre, revêtement) (A1), du transport des matières premières vers le site en Allemagne (A2) et de la fabrication du produit (A3). L'impact de la production des matériaux d'emballage est également inclus.

L'approvisionnement en électricité est considéré. Le jeu de données utilisé est la donnée MLC « *Residual grid mix* » pour l'Allemagne (0.88kg CO₂eq./kWh).

— **Étape de construction, A4-A5**

A4 - Transport jusqu'au chantier

| Information du scénario | Unités |
|---|---|
| Type de combustible et consommation du véhicule ou type de véhicule utilisé pour le transport, par exemple camion sur longue distance, bateau, etc. | Litre de type de carburant par distance ou type de véhicule, Directive 2007/37/CE de la Commission (Norme européenne sur les émissions) 0,003 kg/m ² de diesel pour le transport au lieu d'installation |
| Distance jusqu'au chantier | 839 km |
| Utilisation de la capacité massique (y compris les retours à vide) | 50 % (incluant les retours à vide) |
| Masse volumique en vrac des produits transportés | 215 kg/m ³ |
| Coefficient d'utilisation de la capacité volumique | Coefficient : = 1 |

A5 - Installation dans le bâtiment :

Le traitement et l'élimination des matériaux d'emballage selon le scénario français sont pris en compte dans ce module.

Le scénario de fin de vie des matériaux d'emballage est pris en compte dans le module A5 et suit des scénarios spécifiques français sur le recyclage.

Les avantages pour les charges potentielles évitées dues à la substitution énergétique de la production d'électricité et d'énergie thermique et à la substitution de matériaux issus du recyclage sont déclarés dans le module D et n'affectent que le taux de matières primaires (et non les matières secondaires).

Les pertes d'installation (y compris la production de matériaux supplémentaires et le traitement des déchets) sont également prises en compte dans ce module. Une perte de taux de 3 % est prise en compte. Les pertes sont mises en décharge.

Lors de l'application, le mur ou le plafond est collé avec 0,145 kg/m² de colle, puis la bande de revêtement mural est suspendue sur le lit de colle préparé.

| Information du scénario | Unités /UF |
|--|--|
| Intrants auxiliaires pour l'installation | 0,145 kg/m ² de colle: Adhésif/colle latex prêt à l'emploi, à base d'émulsion, pour le collage de tous les types de fibres de verre, tissées et non-tissées |
| Utilisation d'eau | <i>Non concerné</i> |
| Utilisation d'autres ressources | <i>Non concerné</i> |

| | |
|--|---|
| Description quantitative du type d'énergie (mélange régional) et consommation durant le processus d'installation | <i>Non concerné</i> |
| Déchets produits sur le site de construction avant le traitement des déchets générés par l'installation du produit | Pertes de produit : - 0,004 kg (3 %) Matériaux d'emballage : - Film plastique : 0.001 kg/m ² - Palettes en bois : 0.008 kg/m ² - Carton : 0.013 kg/m ² - Papier : 0.0002 kg/m ² |
| Matières produites par le traitement des déchets sur le site de construction, par exemple collecte en vue du recyclage, de la récupération d'énergie, de l'élimination | La fin de vie des pertes de produit est : - 100% d'enfouissement La fin de vie des palettes en bois est : - 58% de recyclage - 22% d'incinération avec production d'énergie - 20% d'enfouissement La fin de vie des déchets d'emballages plastiques est : - 26% de recyclage - 43% d'incinération avec production d'énergie - 31% d'enfouissement La fin de vie des déchets emballages carton est : - 88% recyclage - 12% d'enfouissement |
| Emissions directes dans l'air ambiant, le sol et l'eau | Vapeur d'eau après séchage de la colle (50%) |

Étape de vie en œuvre (exclusion des économies potentielles), B1-B7

Les modules B1 à B7 sont considérés sans impact environnemental.

Étape de fin de vie C1-C4

Cette étape inclut les différents modules de fin de vie suivants : C1, déconstruction, démolition ; C2, transport jusqu'au traitement des déchets ; C3, traitement des déchets en vue de leur réutilisation, récupération et/ou recyclage ; C4, élimination.

— C1 – Démontage :

Le module C1 prend en compte la consommation d'énergie pour le démontage des revêtements muraux, principalement grâce à l'utilisation de machines électriques (0,1 MJ d'électricité par kg de revêtement mural. Soit 0,0192 MJ par m² Revêtement mural).

— C2 – Transport vers le site de traitement/d'élimination :

La distance moyenne de transport du site de démolition au traitement des déchets est supposée être de 50 km jusqu'à la décharge. Le module C2 prévoit un transport de 50 km par camion, Euro 6, 20 - 26 tonnes de poids brut / 17,3 tonnes de capacité de charge, 55 % d'utilisation.

— C3 – Traitement des déchets :

Le module C3 à un impact nul, car les produits sont envoyées en enfouissement (100%).

— C4 – Élimination :

Les revêtements muraux et la colle (déchets de construction mélangés) sont 100 % enfouis.

| Information du scénario | Unités / UF |
|--|--|
| Processus de collecte spécifié par type | 0.2015 (0.129+0.0725) kg collecté avec des déchets de construction mélangés |
| Système de récupération spécifié par type | 0 kg destiné à la réutilisation, au recyclage ou à la récupération d'énergie |
| Élimination spécifiée par type | 0.2015 kg de produit ou de matériau destiné à l'élimination finale |
| Hypothèses pour l'élaboration de scénarios | Transport vers la fin de vie : 50 km pour mise en décharge |

— **Potentiel de recyclage /réutilisation/ récupération, D**

Ce module correspond au potentiel de valorisation des déchets d'emballages du module A5 (recyclage et incinération avec récupération d'énergie sous forme de chaleur et électricité). Ce module est pris en compte dans cette analyse.

| Matériaux valorisés sortants des frontières du système | Processus de recyclage au-delà des frontières du système | Matières/ matériaux/ énergie économisés | Quantités associées |
|--|--|---|----------------------|
| Film plastique (emballage) | Traitement thermal des déchets | Electricité Chaleur | 0,002 MJ 0,003 MJ |
| | Granulation et recyclage | Granulés plastique | 0,0003 kg |
| Carton et papier (emballage) | Recyclage | Pas de bénéfices considérés | |
| Palettes en bois (emballage) | Recyclage | Copeaux de bois | 0,004 kg |
| | Traitement thermal des déchets | Electricité Chaleur | 0,003 MJ 0,005 MJ |

Informations pour le calcul de l'analyse de cycle de vie

| | |
|---|--|
| PCR utilisé | <p>Norme ISO 14025 type III</p> <p>Norme NF EN 15804+A2 et son complément national NF EN 15804+A2/CN</p> <p>Décret n°2021-1674 du 26 décembre 2021</p> |
| Frontières du système | <p>Les frontières du système respectent les limites imposées par la norme NF EN 15804+A2 et son complément national NF EN 15804+A2/CN</p> |
| Allocations | <p>Allocation surfacique pour les données de production (m²).</p> <p>Les données secondaires utilisées peuvent contenir des allocations. Le processus de production ne génère aucun co-produits.</p> |
| Règles de coupures | <p>Les règles de coupure énoncées dans les normes NF EN 15804+A2 et NF EN 15804/CN ont également été respectées (1% par processus, 5% par module, en termes de masse et de consommation d'énergie primaire).</p> |
| Représentativité géographique | <p>Cette FDES est représentative des revêtements muraux tissés et non tissés fabriquées en Allemagne et mise en œuvre en France</p> |
| Représentativité technologique | <p>Cette FDES est représentative des revêtements muraux en fibre de verre tissé et non tissé.</p> |
| Représentativité temporelle | <p>Cette FDES est représentative d'une fabrication en 2021.</p> |
| Sources des données d'arrière plan | <p>Les données d'arrière-plan sont issues de la base de données LCA for Expert (former GaBi) CUP version 2025.1 (Sphera Solution).</p> |
| Variabilité des résultats (pour les FDES non spécifiques, c'est-à-dire FDES collective, de gamme, multi-sites) | <p>Cette FDES multi-produits est représentative pour La gamme de produits présentée dans cette FDES, et produite sur le même site de Marktschorgast (Allemagne).</p> <p>Les résultats ont été déclarés en considérant le produit moyen des variants. Ce choix est conforme au décret publié en décembre 2021 (https://www.legifrance.gouv.fr/), qui exige une variabilité inférieure à 1,35.</p> |

La qualité des principales données utilisées est présentée dans la FDES dans le tableau ci-dessous:

| Données | Description de la qualité des données |
|---------------------|---|
| Données spécifiques | L'évaluation de la qualité des principales données spécifiques est la suivante : — 40 % des données avec une notation moyenne « très bonne » — 60 % des données avec une notation moyenne « bonne » |
| Données génériques | L'évaluation de la qualité des principales données génériques est la suivante : — 61 % des données avec une notation moyenne « très bonne » — 39 % des données avec une notation moyenne « bonne » La validation des principales données génériques est la suivante : — 100 % des données secondaires sont plausibles — 100 % des données secondaires sont complètes — 100 % des données secondaires sont consistantes avec EN 15804+A2 |

Résultats de l'analyse de cycle de vie pour 25 années

Ci-après, les tableaux qui synthétisent les résultats de l'ACV.

En raison des arrondis, les totaux peuvent ne pas correspondre à la somme des arrondis.

Pour les indicateurs énergétiques utilisés en tant que matière première : une valeur négative correspond au changement d'utilisation passant de matières premières à combustibles (en cas d'incinération par exemple). Application de l'Annexe I de la NF EN 15804+A2/CN.

| Impacts environnementaux de référence | Etape de fabrication | Etape de mise en œuvre | | | Etape de vie en œuvre | | | | | | | Etape de fin de vie | | | | | Total Cycle de vie | D – Bénéfices et charges au-delà des frontières du système | |
|---|------------------------|------------------------|-------------------|--------------|-----------------------|------------------|-----------------|-------------------|---------------------|-------------------------------|---------------------------|---------------------|---------------------|----------------|-----------------------------|---------------|--------------------|--|-------------|
| | Total A1-A3 Production | A4 – Transport | A5 – Installation | Total A4 –A5 | B1 – Usage | B2 – Maintenance | B3 – Réparation | B4 – Remplacement | B5 – Réhabilitation | B6 – Utilisation de l'énergie | B7 – Utilisation de l'eau | Total B1-B7 | C1 – Déconstruction | C2 – Transport | C3 – Traitement des déchets | C4 – Décharge | | | Total C1-C4 |
| Changement climatique – total <i>(kg CO₂ eq/UF)</i> | 7,07E-01 | 1,06E-02 | 1,47E-01 | 1,58E-01 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 4,50E-04 | 1,04E-03 | 0,00E+00 | 2,29E-02 | 2,44E-02 | 8,89E-01 | -1,28E-03 |
| Changement climatique – combustibles fossiles <i>(kg CO₂ eq/UF)</i> | 7,54E-01 | 1,05E-02 | 1,17E-01 | 1,27E-01 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 4,43E-04 | 1,03E-03 | 0,00E+00 | 3,09E-03 | 4,56E-03 | 8,86E-01 | -1,28E-03 |
| Changement climatique – biogénique <i>(kg CO₂ eq/UF)</i> | -4,77E-02 | 5,76E-05 | 3,05E-02 | 3,06E-02 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 5,50E-06 | 5,66E-06 | 0,00E+00 | 1,98E-02 | 1,98E-02 | 2,64E-03 | -3,10E-06 |
| Changement climatique – occupation des sols et transformation de l'occupation des sols <i>(kg CO₂ eq/UF)</i> | 5,73E-04 | 8,25E-05 | 5,40E-05 | 1,37E-04 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1,35E-06 | 8,11E-06 | 0,00E+00 | 1,27E-05 | 2,21E-05 | 7,31E-04 | -9,80E-07 |
| Appauvrissement de la couche d'ozone <i>(kg CFC 11 eq/UF)</i> | 3,10E-12 | 1,65E-15 | 3,34E-13 | 3,35E-13 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 2,28E-14 | 1,62E-16 | 0,00E+00 | 8,59E-15 | 3,15E-14 | 3,46E-12 | -6,09E-15 |
| Acidification <i>(kg H+ eq/UF)</i> | 2,91E-03 | 2,13E-05 | 2,04E-04 | 2,26E-04 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1,20E-06 | 2,17E-06 | 0,00E+00 | 2,18E-05 | 2,52E-05 | 3,16E-03 | -2,06E-06 |
| Eutrophisation aquatique - eaux douces <i>(kg P eq/UF)</i> | 3,00E-06 | 4,58E-08 | 2,73E-07 | 3,19E-07 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1,61E-09 | 4,50E-09 | 0,00E+00 | 4,59E-09 | 1,07E-08 | 3,33E-06 | -1,19E-09 |
| Eutrophisation aquatique - marine <i>(kg N eq/UF)</i> | 7,90E-04 | 8,81E-06 | 5,99E-05 | 6,87E-05 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 3,64E-07 | 9,03E-07 | 0,00E+00 | 5,71E-06 | 6,97E-06 | 8,66E-04 | -6,94E-07 |
| Eutrophisation aquatique - terrestre <i>(mole de N eq/UF)</i> | 8,21E-03 | 9,02E-05 | 6,42E-04 | 7,32E-04 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 3,79E-06 | 9,30E-06 | 0,00E+00 | 6,22E-05 | 7,53E-05 | 9,02E-03 | -7,52E-06 |
| Formation d'ozone photochimique <i>(kg NMVOC eq/UF)</i> | 2,02E-03 | 1,73E-05 | 2,74E-04 | 2,91E-04 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 8,40E-07 | 1,78E-06 | 0,00E+00 | 1,71E-05 | 1,97E-05 | 2,34E-03 | -2,57E-06 |
| Epuisement des ressources abiotiques (minéraux et métaux) <i>(kg Sb eq/UF)</i> | 1,31E-07 | 7,23E-10 | 1,05E-08 | 1,13E-08 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1,99E-10 | 7,10E-11 | 0,00E+00 | 1,91E-10 | 4,61E-10 | 1,43E-07 | -1,04E-10 |
| Epuisement des ressources abiotiques (combustibles fossiles) <i>(MJ/UF)</i> | 1,16E+01 | 1,37E-01 | 2,72E+00 | 2,85E+00 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 4,59E-02 | 1,34E-02 | 0,00E+00 | 4,05E-02 | 9,98E-02 | 1,45E+01 | -3,89E-02 |
| Besoin en eau <i>(m³ de privation eq dans le monde/UF)</i> | 1,12E-01 | 4,17E-05 | 7,34E-03 | 7,39E-03 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1,76E-04 | 4,10E-06 | 0,00E+00 | 3,34E-04 | 5,14E-04 | 1,20E-01 | -1,27E-04 |

| Impacts environnementaux additionnels | Etape de fabrication | Etape de mise en œuvre | | | Etape de vie en œuvre | | | | | | | Etape de fin de vie | | | | Total Cycle de vie | D – Bénéfices et charges au-delà des frontières du système | | |
|---|------------------------|------------------------|-------------------|--------------|-----------------------|------------------|-----------------|-------------------|---------------------|-------------------------------|---------------------------|---------------------|---------------------|----------------|-----------------------------|--------------------|--|---------------|-------------|
| | Total A1-A3 Production | A4 – Transport | A5 – Installation | Total A4 -A5 | B1 – Usage | B2 – Maintenance | B3 – Réparation | B4 – Remplacement | B5 – Réhabilitation | B6 – Utilisation de l'énergie | B7 – Utilisation de l'eau | Total B1-B7 | C1 – Déconstruction | C2 – Transport | C3 – Traitement des déchets | | | C4 – Décharge | Total C1-C4 |
| Emissions de particules fines <i>(indice de maladies/UF)</i> | 3,46E-08 | 2,02E-10 | 2,11E-09 | 2,31E-09 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1,04E-11 | 2,03E-11 | 0,00E+00 | 2,72E-10 | 3,02E-10 | 3,72E-08 | -8,90E-11 |
| Rayonnements ionisants (santé humaine) <i>(kBq de U235 eq/UF)</i> | 3,19E-02 | 1,19E-04 | 2,32E-03 | 2,44E-03 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 3,64E-03 | 1,17E-05 | 0,00E+00 | 4,75E-05 | 3,70E-03 | 3,80E-02 | -8,71E-04 |
| Ecotoxicité (eaux douces) <i>(CTU_e/UF)</i> | 4,51E+00 | 2,55E-01 | 1,21E+00 | 1,46E+00 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 2,66E-03 | 2,50E-02 | 0,00E+00 | 3,13E-02 | 5,90E-02 | 6,04E+00 | -1,35E-02 |
| Toxicité humaine, effets cancérigènes <i>(CTU_h/UF)</i> | 1,88E-10 | 3,22E-12 | 2,54E-11 | 2,86E-11 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 3,17E-13 | 3,16E-13 | 0,00E+00 | 5,39E-13 | 1,17E-12 | 2,17E-10 | -3,67E-13 |
| Toxicité humaine, effets non cancérigènes <i>(CTU_h/UF)</i> | 6,37E-09 | 2,35E-10 | 5,90E-10 | 8,25E-10 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 3,27E-12 | 2,31E-11 | 0,00E+00 | 2,01E-11 | 4,65E-11 | 7,25E-09 | -4,65E-12 |
| Impacts liés à l'occupation des sols / Qualité des sols <i>(Sans dimension)</i> | 5,82E+00 | 9,74E-02 | 2,53E-01 | 3,51E-01 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 5,70E-03 | 9,42E-03 | 0,00E+00 | 1,13E-02 | 2,64E-02 | 6,20E+00 | -1,01E-01 |

Disclaimer pour EN 15804+A2 : indicateurs supplémentaires

(1) Efficacité potentielle de l'exposition humaine à l'U235 (IRP) : cette catégorie d'impact traite principalement de l'impact éventuel des rayonnements ionisants à faible dose sur la santé humaine dans le cadre du cycle du combustible nucléaire. Elle ne prend pas en compte les effets dus à d'éventuels accidents nucléaires, à l'exposition professionnelle ou à l'élimination des déchets radioactifs dans des installations non souterraines. Les rayonnements ionisants potentiels provenant du sol, du radon et de certains matériaux de construction ne sont pas non plus mesurés par cet indicateur.

(2) Les résultats de l'indicateur d'impact sur l'environnement : ADP, WDP, ETP-fw, HTP-c, HTP-nc, SQP doivent être utilisés avec précaution en raison de l'expérience limitée de leur utilisation et du niveau élevé d'incertitude potentiel. Les résultats de ces indicateurs d'impact sur l'environnement doivent être utilisés avec précaution en raison de l'expérience limitée de leur utilisation et du niveau élevé d'incertitude potentiel (voir la classification ILCD dans la norme EN 15804, tableau 5). Pour cette raison, les résultats basés sur ces indicateurs ne sont pas considérés comme adaptés au processus de prise de décision et ne sont donc pas déclarés dans l'EPD.

| Utilisation des ressources | Etape de fabrication | Etape de mise en œuvre | | | Etape de vie en œuvre | | | | | | | Etape de fin de vie | | | | Total Cycle de vie | D – Bénéfices et charges au-delà des frontières du système | | |
|---|------------------------|------------------------|-------------------|--------------|-----------------------|------------------|-----------------|-------------------|---------------------|---------------------|---------------------------|---------------------|---------------------|----------------|-----------------------------|--------------------|--|---------------|-------------|
| | Total A1-A3 Production | A4 – Transport | A5 – Installation | Total A4 -A5 | B1 – Usage | B2 – Maintenance | B3 – Réparation | B4 – Remplacement | B5 – Réhabilitation | B6 – Utilisation de | B7 – Utilisation de l'eau | Total B1-B7 | C1 – Déconstruction | C2 – Transport | C3 – Traitement des déchets | | | C4 – Décharge | Total C1-C4 |
| Utilisation de l'énergie primaire renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières (MJ/UF) | 2,13E+00 | 8,83E-03 | 4,59E-01 | 4,68E-01 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1,35E-02 | 8,67E-04 | 0,00E+00 | 7,81E-03 | 2,21E-02 | 2,62E+00 | -7,70E-02 |
| Utilisation des ressources d'énergie primaire renouvelables en tant que matières premières (MJ/UF) | 3,34E-01 | 0,00E+00 | -2,84E-01 | -2,84E-01 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 4,95E-02 | 0,00E+00 |
| Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) (MJ/UF) | 2,46E+00 | 8,83E-03 | 1,85E-01 | 1,94E-01 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1,35E-02 | 8,67E-04 | 0,00E+00 | 7,81E-03 | 2,21E-02 | 2,68E+00 | -7,70E-02 |
| Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées comme matières premières (MJ/UF) | 1,15E+01 | 1,37E-01 | 2,75E+00 | 2,88E+00 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 4,59E-02 | 1,34E-02 | 0,00E+00 | 4,05E-02 | 9,98E-02 | 1,45E+01 | -3,89E-02 |
| Utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelables en tant que matières premières (MJ/UF) | 4,91E-02 | 0,00E+00 | -3,29E-02 | -3,29E-02 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 1,62E-02 | 0,00E+00 |
| Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) (MJ/UF) | 1,16E+01 | 1,37E-01 | 2,72E+00 | 2,85E+00 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 4,59E-02 | 1,34E-02 | 0,00E+00 | 4,05E-02 | 9,98E-02 | 1,45E+01 | -3,89E-02 |
| Utilisation de matière secondaire (kg/UF) | 1,14E-02 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 1,14E-02 | 4,90E-03 |
| Utilisation de combustibles secondaires renouvelables (MJ/UF) | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables (MJ/UF) | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Utilisation nette d'eau douce (m3/UF) | 3,61E-03 | 5,77E-06 | 1,09E-04 | 1,15E-04 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1,98E-05 | 5,67E-07 | 0,00E+00 | 9,77E-06 | 3,01E-05 | 3,76E-03 | -6,92E-06 |

| Catégorie de déchets | Etape de fabrication | Etape de mise en œuvre | | | Etape de vie en œuvre | | | | | | | | Etape de fin de vie | | | | Total Cycle de vie | D – Bénéfices et charges au-delà des frontières du système | |
|---|------------------------|------------------------|-------------------|--------------|-----------------------|------------------|-----------------|-------------------|---------------------|-------------------------------|---------------------------|-------------|---------------------|----------------|-----------------------------|---------------|--------------------|--|-------------|
| | Total A1-A3 Production | A4 – Transport | A5 – Installation | Total A4 -A5 | B1 – Usage | B2 – Maintenance | B3 – Réparation | B4 – Remplacement | B5 – Réhabilitation | B6 – Utilisation de l'énergie | B7 – Utilisation de l'eau | Total B1-B7 | C1 – Déconstruction | C2 – Transport | C3 – Traitement des déchets | C4 – Décharge | | | Total C1-C4 |
| Déchets dangereux éliminés kg/UF | 2,91E-07 | 5,54E-12 | 9,02E-09 | 9,02E-09 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 2,45E-11 | 5,44E-13 | 0,00E+00 | 8,85E-12 | 3,39E-11 | 3,00E-07 | -7,21E-12 |
| Déchets non dangereux éliminés kg/UF | 1,20E-01 | 2,13E-05 | 1,31E-02 | 1,31E-02 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1,47E-05 | 2,10E-06 | 0,00E+00 | 2,02E-01 | 2,02E-01 | 3,35E-01 | -8,78E-06 |
| Déchets radioactifs éliminés kg/UF | 2,50E-04 | 5,38E-07 | 1,99E-05 | 2,04E-05 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1,43E-05 | 5,28E-08 | 0,00E+00 | 4,29E-07 | 1,48E-05 | 2,85E-04 | -3,47E-06 |

| Flux sortants | Etape de fabrication | Etape de mise en œuvre | | | Etape de vie en œuvre | | | | | | | Etape de fin de vie | | | | Total Cycle de vie | D – Bénéfices et charges au-delà des frontières du système | | | |
|---|------------------------|------------------------|-------------------|--------------|-----------------------|------------------|-----------------|-------------------|---------------------|-------------------------------|---------------------------|---------------------|---------------------|----------------|-----------------------------|--------------------|--|---------------|-------------|----------|
| | Total A1-A3 Production | A4 – Transport | A5 – Installation | Total A4 -A5 | B1 – Usage | B2 – Maintenance | B3 – Réparation | B4 – Remplacement | B5 – Réhabilitation | B6 – Utilisation de l'énergie | B7 – Utilisation de l'eau | Total B1-B7 | C1 – Déconstruction | C2 – Transport | C3 – Traitement des déchets | | | C4 – Décharge | Total C1-C4 | |
| Composants destinés à la réutilisation <i>(kg/UF)</i> | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Matériaux destinés au recyclage <i>(kg/UF)</i> | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 1,60E-02 | 1,60E-02 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 1,60E-02 | 0,00E+00 |
| Matériaux destinés à la récupération d'énergie <i>(kg/UF)</i> | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Energie Electrique fournie à l'extérieur <i>(MJ/UF)</i> | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 4,32E-03 | 4,32E-03 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 4,32E-03 | 0,00E+00 |
| Energie Vapeur fournie à l'extérieur <i>(MJ/UF)</i> | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 8,64E-03 | 8,64E-03 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 8,64E-03 | 0,00E+00 |
| Energie Gaz de process fournie à l'extérieur <i>(MJ/UF)</i> | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 | 0,00E+00 |

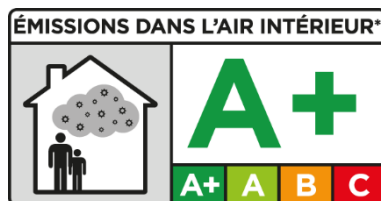
Informations additionnelles sur le relargage de substances dangereuses dans l'air intérieur, le sol et l'eau pendant l'étape d'utilisation

Air intérieur

COV et formaldéhyde :

Le classement sanitaire du produit est « A+ » selon l'arrêté du 19 avril 2011 relatif à l'étiquetage des produits de construction ou de revêtement de mur ou de sol et des peintures et vernis sur leurs émissions de polluants volatils.

Le test a été réalisé par le laboratoire eco-Institut GmbH, Köln (Rapport d'essai : B32866-001 et -003).



Résistance au développement des croissances fongiques :

Aucun essai réalisé.

Emissions radioactives :

Aucun essai réalisé.

Sol et eau

Emission dans l'eau

Aucun essai réalisé.

Emission dans le sol

Aucun essai réalisé.

Contribution du produit à la qualité de vie à l'intérieur des bâtiments

Confort hygrothermique

Le produit ne revendique aucune performance hygrothermique.

Confort acoustique

Le produit ne revendique aucune performance acoustique.

Confort visuel

Le produit offre un confort visuel. La structure de la toile de verre remplit un effet décoratif sur les murs et les plafonds. Le voile de verre permet de créer de beaux murs lisses et constitue une base homogène pour l'application de peinture.

Confort olfactif

Le produit ne revendique aucune performance olfactif.

Bibliographie

ADEME

Evolutions du recyclage en France de différents matériaux : métaux ferreux et non ferreux, papiers-cartons, verre, plastiques, inertes du BTP et bois. Agence de l'Environnement et de la Maitrise de l'Energie, 2020

Décret n° 2021-1674

Décret n° 2021-1674 du 16 décembre 2021 relatif à la déclaration environnementale de produits de construction et de décoration ainsi que des équipements électriques, électroniques et de génie climatique

LCA FE

LCA For Expert (former GaBi) dataset documentation for the software-system and databases, LBP, University of Stuttgart and thinkstep AG, Leinfelden-Echterdingen, 2021 (<https://lcadatabase.sphera.com/>)

EN ISO 14025

EN ISO 14025:2011-10 Environmental labels and declarations - Type III environmental declarations - Principles and procedures

EN ISO 14040

EN ISO 14040:2009-11 Environmental management - Life cycle assessment - Principles and framework

EN ISO 14044

EN ISO 14044:2006-10 Environmental management - Life cycle assessment - Requirements and guidelines

EN 12149

DIN EN 12149, Wallcoverings in roll form - Determination of migration of heavy metals and certain other elements, of vinyl chloride monomer and of formaldehyde release

EN 13501

EN 13501-1, Fire classification of construction products and building elements - Part 1: Classification using test data from reaction to fire tests

EN 15804+A2

EN 15804:2012+A2:2019: Sustainability of construction works -Environmental Product Declarations - Core rules for the product category of construction products

Inies – Donnée environnementale par défaut

Inies – Donnée environnementale par défaut, Ministère de la transition écologique, unité fonctionnelle, durée de vie de référence (DVR). site web <https://base-inies.fr/consultation/infos-produit/25733> consulté le 15.07.2025.

NF EN 15804/CN +A2

NF EN 15804/CN:2019, Contribution des ouvrages de construction au développement durable — Déclarations environnementales sur les produits — Règles régissant les catégories de produits de construction — Complément national à la NF EN 15804+A2

Rapport d'accompagnement

Wall coverings made of glass fibres on behalf of Vitruvan Background report - 2025, Sphera Solutions GmbH, 07/2025.

REACH

Regulation (EC) No 1907/2006 of the European Parliament and of the Council on the Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals (REACH)

Règlement du programme de vérification INIES

Règlement du programme de vérification INIES. Décembre 2024.